



斯富特
SAFETY TEST



检测报告

报告编号: SFT2407063

受检单位: 星光达(东莞)珠宝实业有限公司

检测项目: 废气

报告日期: 2024年07月12日

检测类别: 委托检测

检测单位: 广东斯富特检测有限公司

编制: 林锦虹 (林锦虹)

审核: 蓝阳娇 (蓝阳娇)

签发: 徐铮 (徐 铮)

(技术负责人 其他人)



广东斯富特检测有限公司
Guangdong Safety Testing Co.,Ltd.

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号
0769-23105888




www.sft-cert.com

检测报告

报告编号: SFT2407063

声明

- (1) 本公司承诺保证检测结果的公正性、独立性、准确性和科学性,对检测数据负责,并对检测数据和委托单位(受检单位)所提供的技术性资料保密。
- (2) 本检测报告仅代表采样和检测时受检方提供的工况条件下项目测定;对于委托送检样品,仅对来样负责。
- (3) 报告无编制、审核、签发签名,或涂改,或未盖本公司检测专用章、骑缝章及无计量认证章  视为无效,则视为无效报告。
- (4) 委托单位对于检测结果若有异议,请于收到本报告之日起十五日内向本公司提出,逾期将默认本报告有效。
- (5) 未经本公司书面批准,不得部分复制本检测报告;不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- (6) 本报告内容解释权归本公司所有。

检测报告

报告编号: SFT2407063

一、检测信息

受检单位	星光达(东莞)珠宝实业有限公司
地址	广东省东莞市凤岗镇五联村碧湖大道雨湖路9号新绮腾C幢4楼
样品名称	废气
采样人员	王润峰、张廷普、林文浩、张瑞宝、曾亮
采样日期	2024-07-10
分析人员	刘文柔、唐煜杭、奉林美、冼文华
分析日期	2024-07-11

二、检测项目方法附表

类别	检测项目	检测方法	使用仪器	方法检出限
有组织 废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及修改单	分析天平	---
	非甲烷总烃	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测 定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪	0.07mg/m ³
采样依据		《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及修改单		

三、企业概况

①星光达(东莞)珠宝实业有限公司, 位于广东省东莞市凤岗镇五联村碧湖大道雨湖路9号新绮腾C幢4楼。

②电金、熔料工序废气采用气动旋流净化塔处理, 处理后高空排放。

四、检测内容

4.1 废气采样点位布设及采样日期

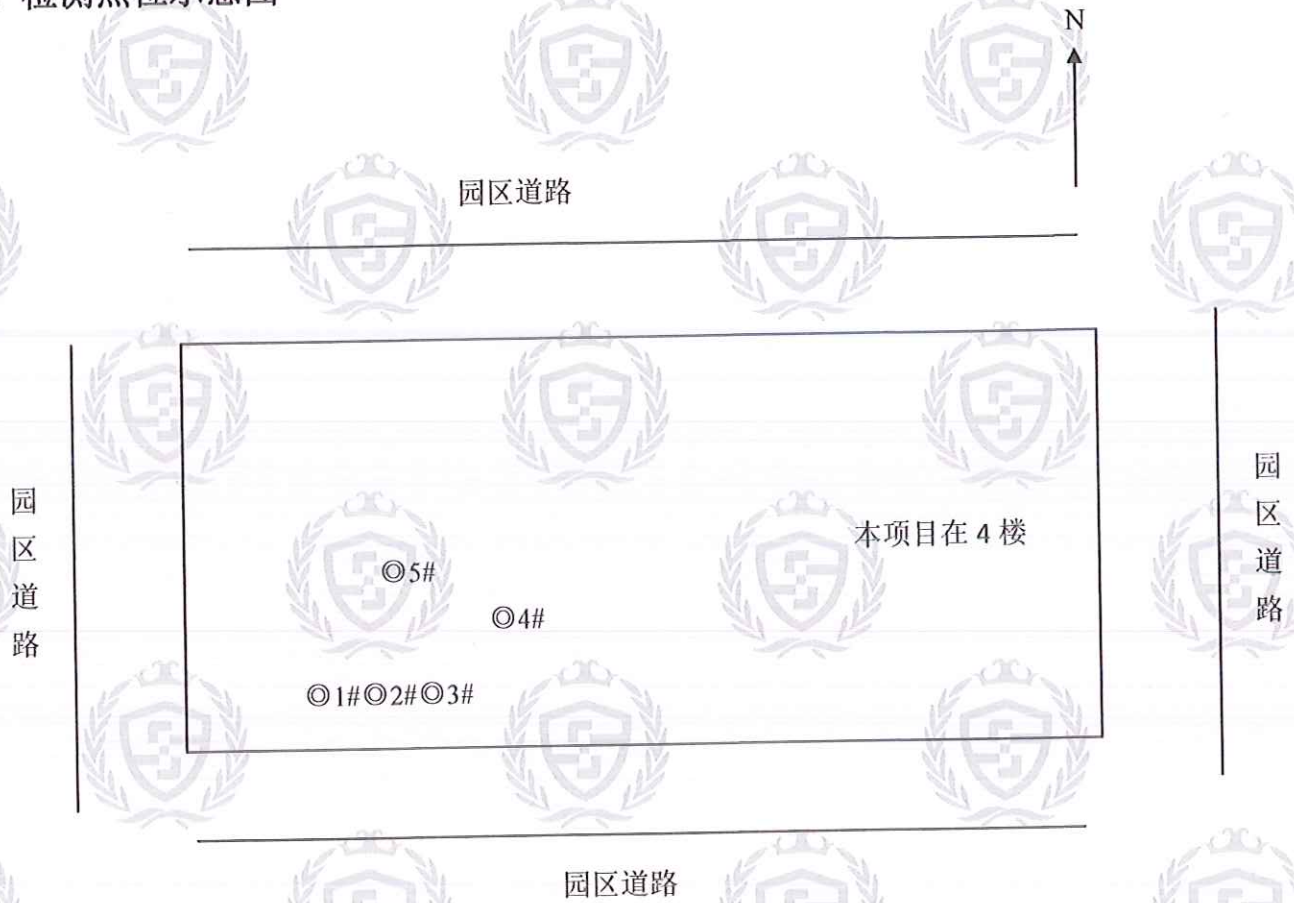
采样点位	检测因子	频次	采样日期
电金、熔料工序废气处理前 1#	非甲烷总烃、颗粒物	每天检测 1 次, 检测 1 天	2024-07-10
电金、熔料工序废气处理前 2#			
电金、熔料工序废气处理前 3#			
电金、熔料工序废气处理前 4#			
电金、熔料工序废气排放口			

广东斯富特检测有限公司 广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号
电话:86-769-23105888 传真:86-769-22899858 网址:<http://www.sft-cert.com/>

检测报告

报告编号: SFT2407063

五、检测点位示意图



图例:

- “◎1#”为电金、熔料工序废气处理前 1#检测点。
- “◎2#”为电金、熔料工序废气处理前 2#检测点。
- “◎3#”为电金、熔料工序废气处理前 3#检测点。
- “◎4#”为电金、熔料工序废气处理前 4#检测点。
- “◎5#”为电金、熔料工序废气排放口检测点。

检测报告

报告编号: SFT2407063

六、检测结果及评价

6.1 废气

6.1.1 电金、熔料工序废气

浓度单位: mg/m³; 速率单位: kg/h

采样点位	排气筒高度	标干流量(m ³ /h)	检测项目及测试结果		
			颗粒物		
			实测浓度	折算浓度	速率
电金、熔料工序废气处理前 1#	--	1851	85.6	70.5	0.16
电金、熔料工序废气处理前 2#	--	2366	82.7	68.1	0.20
电金、熔料工序废气处理前 3#	--	2307	83.4	68.7	0.19
电金、熔料工序废气处理前 4#	--	2245	82.5	67.9	0.18
电金、熔料工序废气排放口	22 米	11780	20.7	17.0	0.24
执行标准: 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)二级排放浓度限值要求			--	75*	--
结 果 评 价			达标		达标

注: 1、本结果只对当时采集的样品负责。

2、烟气参数: 温度: 27℃, 气压: 100.72kPa, 流速: 4.9m/s, 排气筒截面积: 0.7854m², 含氧量: 5.6%。

3、--表示执行标准中未对该项目作限制。

4、*表示排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 3 米以上时, 其排放浓度按标准限值的 50%执行。

检测报告

报告编号: SFT2407063

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h

采样点位	排气筒高度	标干流量 (m^3/h)	检测项目及测试结果	
			非甲烷总烃	
			浓度	速率
电金、熔料工序废气处理前 1#	--	1851	8.32	1.5×10^{-2}
电金、熔料工序废气处理前 2#	--	2366	6.78	1.6×10^{-2}
电金、熔料工序废气处理前 3#	--	2307	7.13	1.6×10^{-2}
电金、熔料工序废气处理前 4#	--	2245	7.59	1.7×10^{-2}
电金、熔料工序废气排放口	22 米	11780	2.18	2.6×10^{-2}
执行标准: 广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)第二时段二级排放限值			120	10^{*a}
结 果 评 价			达标	达标

注: 1、本结果只对当时采集的样品负责。

2、烟气参数: 温度: 27°C , 气压: 100.72kPa , 流速: $4.9\text{m}/\text{s}$, 排气筒截面积: 0.7854m^2 , 含氧量: 5.6%。

3、*表示排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上时, 应按其高度对应的排放速率限值的 50% 执行。

4、^a表示排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间, 其执行的最高允许排放速率以内插法计算。

七、检测结论

电金、熔料工序废气排放口中颗粒物达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)二级排放浓度限值要求; 非甲烷总烃达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级排放限值要求。

——本报告结束——