

# 东莞市金马塑胶科技有限公司项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位:东莞市金马塑胶科技有限公司

编制单位:东莞市金马塑胶科技有限公司

2025 年 12 月



## 目录

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| 1 项目概况 .....                     | 1  |
| 2 验收依据 .....                     | 2  |
| 3 项目建设情况 .....                   | 3  |
| 3.1 地理位置及平面布置 .....              | 3  |
| 3.2 建设内容 .....                   | 7  |
| 3.3 主要原辅材料及燃料 .....              | 8  |
| 3.4 主要生产设施 .....                 | 8  |
| 3.5 生产工艺 .....                   | 8  |
| 3.6 项目变动情况 .....                 | 9  |
| 3.7 环评批复落实情况 .....               | 11 |
| 4 环境保护设施 .....                   | 12 |
| 4.1 污染物治理/处置设施 .....             | 12 |
| 4.1.3 噪声 .....                   | 12 |
| 4.1.4 固（液）体废物 .....              | 12 |
| 4.2 其他环境保护设施 .....               | 12 |
| 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置 .....   | 13 |
| 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....       | 14 |
| 5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定 ..... | 14 |
| 5.1 环境影响报告表主要结论与建议 .....         | 14 |
| 5.2 审批部门审批决定 .....               | 16 |
| 6 验收执行标准 .....                   | 19 |
| 7 验收监测内容 .....                   | 20 |
| 7.1 废水、废气、噪声验收监测内容 .....         | 20 |
| 7.2 检测布点图 .....                  | 21 |
| 8 质量保证和质量控制 .....                | 21 |
| 9 验收监测结果 .....                   | 22 |
| 9.1.1 废水 .....                   | 22 |
| 9.1.2 废气 .....                   | 22 |
| 9.1.3 厂界噪声 .....                 | 24 |
| 10 验收监测结论 .....                  | 25 |
| 10.1 环保设施调试运行效果 .....            | 25 |
| 11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....    | 26 |

## 1 项目概况

东莞市金马塑胶科技有限公司位于广东省东莞市塘厦镇凤宝路8号2栋1单元501室（中心卫星坐标：东经114° 7'39.140"；北纬22° 46'55.283"），项目营业执照统一社会信用代码为：91441900MAEM49CH4U；

项目于2025年8月委托东莞市华粤环保技术有限公司编制《东莞市金马塑胶科技有限公司项目环境影响报告表》，并于2025年9月17日获得东莞市生态环境局的审批同意，审批文号：东环建〔2025〕2707号。

项目总投资为50万元，占地面积为1750平方米，建筑面积为1750平方米，主要从事塑胶零配件的加工生产，年加工生产手机外壳120t/a、充电宝外壳120t/a、风扇外壳120t/a。

项目工程于2025年建成，生产设备已安装完成，相关废水、废气、噪声、固废处理设施已建设完毕，并于2025年10月15日-2025年10月22日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及噪声的监测。本次验收主要针对东莞市金马塑胶科技有限公司相关废水、废气、固废、噪声环境保护设施进行验收。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版），2018年08月01日；
- 2、中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2018年08月01日；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（第二次修订）2017年06月27日；
- 4、《中华人民共和国大气污染防治法》（第二次修正）2018年10月26日；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（第一次修订）2018年12月29日；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第五次修订）2020年9月1日；
- 7、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；
- 8、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），2017年11月20日；
- 2、广东省环境保护厅关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函（粤环函〔2017〕1945号），2017年12月31日；
- 3、生态环境保护部公告：关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告2018年第9号），2018年05月16日；
- 4、东莞市生态环境局关于印发《东莞市建设项目竣工环境保护自主验收工作指引（第二版）》的通知，2021年11月25日；

### 2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

表 2.3-1 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

| 序号 | 申报项目名称                                 | 批文             | 审批时间        | 生产规模                                           |
|----|----------------------------------------|----------------|-------------|------------------------------------------------|
| 1  | 东莞市金马塑胶科技有限公司建设项目环境影响报告表               | 东环建〔2025〕2707号 | 2025年9月17日  | 产手机外壳<br>120t/a、充电宝外壳<br>120t/a、风扇外壳<br>120t/a |
| 2  | 排污许可证（许可证号：<br>91441900MABQYB7K4E001W） | 东莞市生态环境局       | 2025年12月22日 | /                                              |

## 2.4 其他相关文件

- 1、东莞市金马塑胶科技有限公司营业执照；
- 2、危险废物转移合同；
- 3、一般工业固体废物转移合同；
- 4、监测报告；

## 3 项目建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

东莞市金马塑胶科技有限公司位于地址位于广东省东莞市塘厦镇凤宝路 8 号 2 栋 1 单元 501 室(经纬度：东经 114° 7'39.140"；北纬 22° 46'55.283")。

项目北面为东莞华誉精密技术有限公司；西面为空地；南面为光达制造 4 栋；东面为停车场；东面为停车场。



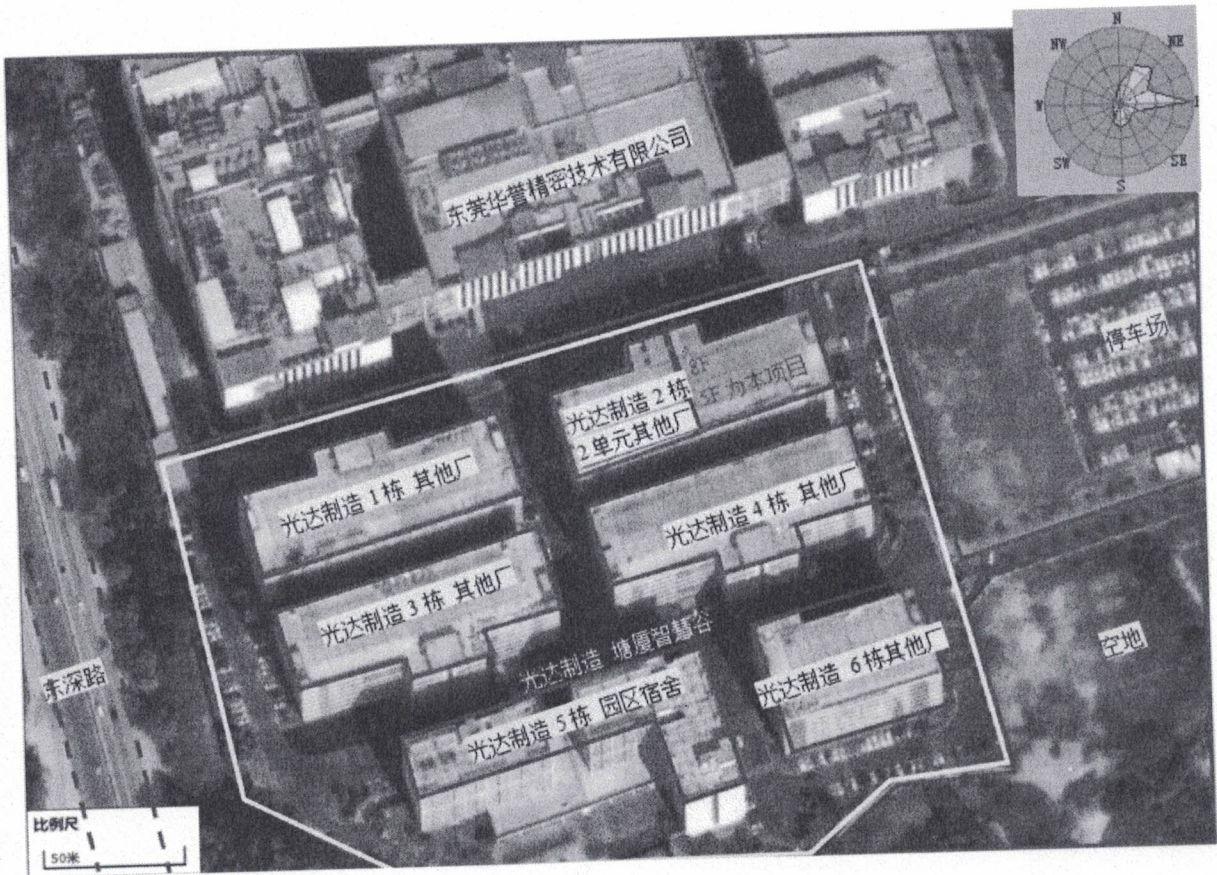


图 2 项目卫星图

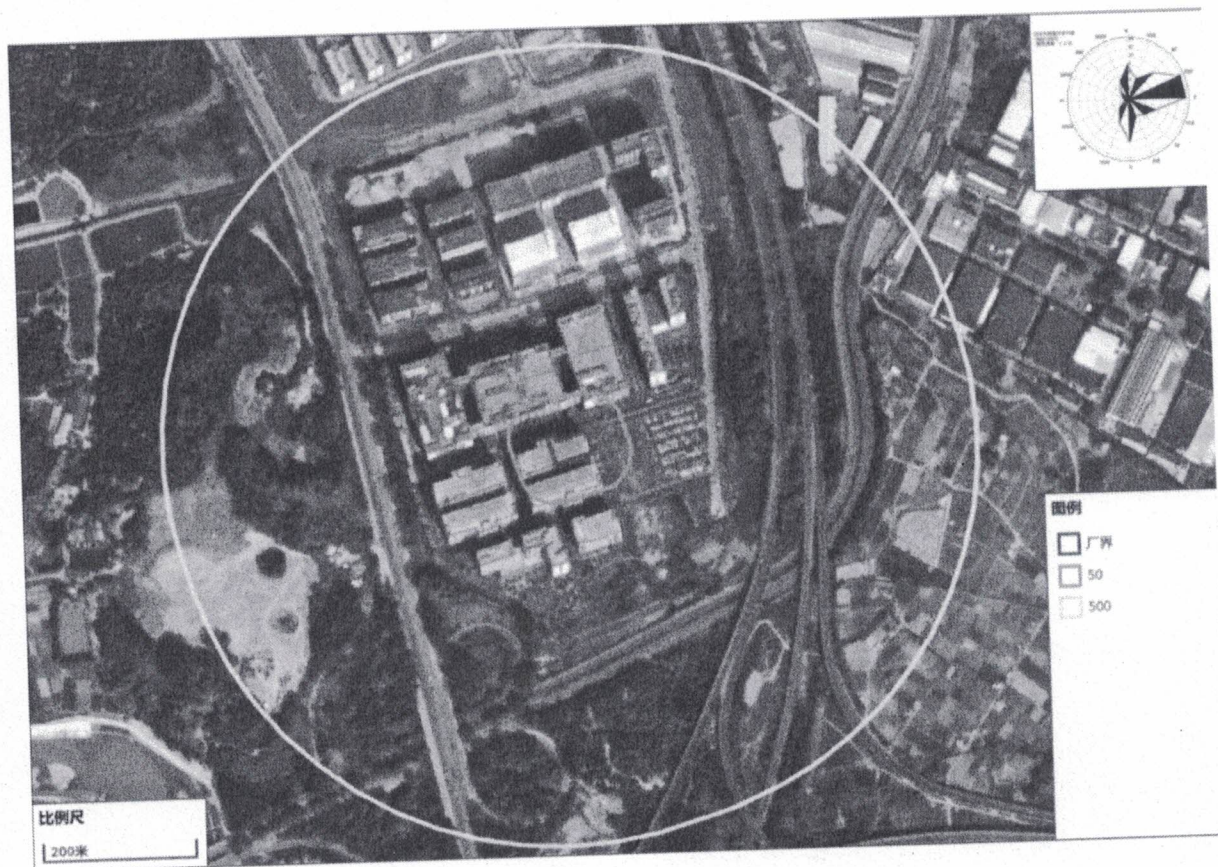


图3 项目周边敏感点图

### 3.2 建设内容

3.2-1 项目环评批复建设内容与实际建设内容一览表

| 工程类别 | 项目工程名称 |            | 工程内容                                                                                                                                                        | 实际建设情况    |
|------|--------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 主体工程 | 生产车间   |            | 租用一栋 8F 建筑的 5F 作为生产车间, 1F 高约 5m, 2-8F 高为 4m, 楼高约为 33m, 占地面积约为 1750m <sup>2</sup> , 建筑面积为 1750m <sup>2</sup> , 设有混料、注塑、去水口、品检、破碎、包装出货、CNC 加工、铣形、打孔、打磨、检测等工序。 | 与环评批复基本一致 |
| 辅助工程 | 办公室    |            | 依托生产车间, 占地面积约为 300m <sup>2</sup> , 建筑面积约为 300m <sup>2</sup>                                                                                                 | 与环评批复基本一致 |
| 公用工程 | 供水系统   |            | 市政供水                                                                                                                                                        | 与环评批复基本一致 |
|      | 供电系统   |            | 市政供电                                                                                                                                                        |           |
|      | 排水系统   |            | 实施雨污分流, 雨水与生活污水分开排放, 雨水经厂区内收集渠收集后排入市政雨水管网。生活污水经预处理后排入市政截污管网。                                                                                                | 与环评批复基本一致 |
| 环保工程 | 废气治理   | 注塑工序       | 设置在密闭车间, 产生的有机废气采取“二级活性炭吸附装置”进行处理后经排气筒 DA001 (35m) 高空排放。                                                                                                    | 与环评批复基本一致 |
|      |        | 混料、破碎、打磨工序 | 加强车间管理                                                                                                                                                      |           |
|      | 废水治理   | 雨水         | 实施雨污分流, 项目厂区内雨水经收集渠收集后排入市政雨水管网。                                                                                                                             | 与环评批复基本一致 |
|      |        | 冷却水        | 循环使用; 定期补充, 不外排                                                                                                                                             |           |
|      |        | 生活污水       | 经三级化粪池处理后排入市政污水管网, 最后引至污水处理厂处理后排放。                                                                                                                          |           |
|      | 固体废物   | 一般工业固废     | 经收集后交专业公司回收处理                                                                                                                                               | 与环评批复基本一致 |
|      |        | 危险废物       | 经收集后交有危废资质单位处理                                                                                                                                              |           |
|      |        | 生活垃圾       | 经收集后交环卫部门处理                                                                                                                                                 |           |
|      | 噪声治理   | 生产设备、风机    | 采取隔声、减振措施                                                                                                                                                   | 与环评批复基本一致 |
| 储运工程 | 原料仓库   |            | 依托生产车间, 占地面积约 180m <sup>2</sup>                                                                                                                             | 与环评批复基本一致 |
|      | 成品仓库   |            | 依托生产车间, 占地面积约 120m <sup>2</sup>                                                                                                                             |           |
|      | 一般固废间  |            | 依托于生产车间, 占地面积约为 15m <sup>2</sup>                                                                                                                            |           |
|      | 危废间    |            | 依托于生产车间, 占地面积约为 15m <sup>2</sup>                                                                                                                            |           |

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3.3-1 项目主要原辅材料及燃料

| 序号 | 名称       | 使用量<br>(t/a) | 实际使用量<br>(t/a) | 最大储存量<br>(t) | 包装规格    | 备注     |
|----|----------|--------------|----------------|--------------|---------|--------|
| 1  | ABS 塑胶新粒 | 180          | 72             | 15           | 25kg/袋  | 外购, 粒状 |
| 2  | PC 塑胶新粒  | 120          | 48             | 10           | 25kg/袋  | 外购, 粒状 |
| 3  | PA 塑胶新粒  | 60           | 24             | 5            | 25kg/袋  | 外购, 粒状 |
| 4  | 色母       | 1.0          | 0.4            | 1.0          | 25kg/袋  | 外购, 粒状 |
| 5  | 钢材       | 75           | 30             | 5            | /       | 外购     |
| 6  | 铜材       | 6            | 24             | 0.5          | /       | 外购     |
| 7  | 切削油      | 0.5          | 0.5            | 0.5          | 25kg/桶  | 外购, 液体 |
| 8  | 火花机油     | 0.4          | 0.4            | 0.4          | 200kg/桶 | 外购, 液体 |
| 9  | 空压机油     | 0.08         | 0.08           | 0.08         | 20kg/桶  | 外购, 液体 |
| 10 | 包装材料     | 2.0          | 2.0            | 0.2          | /       | 外购     |

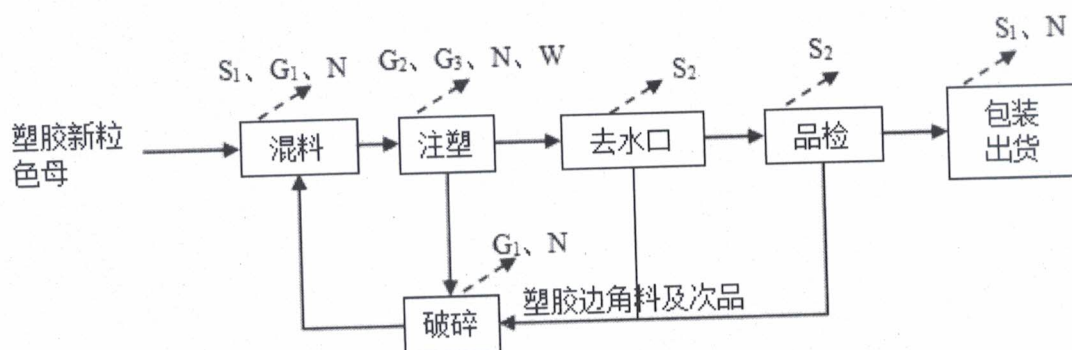
3.4 主要生产设备

表 3.4-1 项目主要生产设备表

| 序号 | 设备名称              | 设备参数  | 数量<br>(台) | 实际数量<br>(台) | 主要工艺   |
|----|-------------------|-------|-----------|-------------|--------|
| 1  | 混料机               | /     | 3         | 3           | 混料     |
| 2  | 卧式注塑机<br>(共 30 台) | 120T  | 16        | 6           | 注塑     |
|    |                   | 160T  | 8         | 7           |        |
|    |                   | 200T  | 4         | 2           |        |
|    |                   | 260T  | 2         | 0           |        |
| 3  | 碎料机               | /     | 3         | 3           | 破碎     |
| 4  | CNC               | /     | 6         | 6           | CNC 加工 |
| 5  | 铣床                | /     | 8         | 8           | 铣形     |
| 6  | 火花机               | /     | 6         | 6           | 打孔     |
| 7  | 磨床                | /     | 6         | 6           | 打磨     |
| 8  | 投影仪               | /     | 1         | 1           | 检测     |
| 9  | 空压机               | 20P   | 1         | 1           | 辅助设备   |
|    |                   | 50P   | 1         | 1           |        |
| 10 | 冷却塔               | 80t/h | 1         | 1           |        |

3.5 生产工艺

①塑胶零配件生产工艺流程:



### 污染物标识说明:

废气: G1: 颗粒物; G2: 非甲烷总烃; G3: 臭气浓度;

固废: S1: 废包装材料; S2: 塑胶边角料及次品;

噪声: N: 噪声;

废水: W: 冷却水。

### 生产工艺流程说明:

**混料:** 根据产品需要, 将 ABS 塑胶新粒、PC 塑胶新粒、PA 塑胶新粒和色母经混料机混合均匀, 项目混料机运行过程中处于密闭状态, 且该过程在常温过程中进行, 无需加热, 无废气产生, 但在开盖投料过程中逸出少量粉尘, 此过程中产生粉尘、废包装材料和噪声。

**注塑:** 将混合均匀的塑胶粒加热融化 (温度约为 220℃) 后注入模具腔体内, 再经过冷却固化, 形成塑胶工件粗胚。注塑成型工序加热温度低于塑胶粒分解温度 (ABS 塑胶新粒: 270℃; PC 塑胶新粒: 250℃; PA 塑胶新粒: 263℃; 色母: 270℃), 故不会产生苯乙烯、丙烯腈、丁二烯、甲苯、乙苯等污染因子, 该过程产生少量非甲烷总烃和噪声, 同时在注塑成型工序中除了有机废气外, 相应的伴有明显的异味, 以臭气浓度计。项目注塑成型工序冷却用水为间接冷却, 循环使用, 不外排。

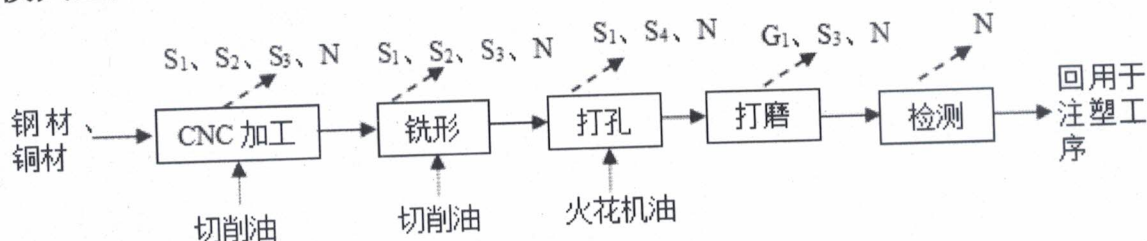
**去水口:** 人工对注塑工件进行去水口加工, 该过程产生的塑胶边角料经破碎机碎料后回用于生产, 不产生废物。

**品检:** 人工检查去水口后的工件, 不合格工件破碎后回用于混料工序, 该过程不产生污染物。

**包装出货:** 项目成品经人工包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

破碎：将塑胶边角料及次品破碎成小粒，以便于回用。项目破碎机运行过程中处于密闭状态，且该过程在常温下进行，无需加热，因此无废气产生。但在开盖取料过程中，会逸出少量粉尘，此过程还会产生设备噪声。

## ②模具生产工艺流程：



污染物标识说明：

废气：G1：颗粒物；

固废：S1 废包装，S2 废切削油、含切削油金属碎屑，S3 金属碎屑及边角料，S4 废火花机油、含火花机油金属碎屑。

CNC 加工：项目将外购回来的模具钢材、铜材经 CNC 加工中心进行 CNC 加工，在使用 CNC 设备进行机制加工过程中需要添加少量切削油，此过程产生废切削油、含切削油金属碎屑、金属碎屑及边角料、废包装及设备运行噪声。

铣形：CNC 加工后的工件经铣床进行铣形，此过程会产生废切削油、含切削油金属碎屑、金属碎屑及边角料、废包装及设备运行噪声。

打孔：铣形后的模具经火花机进行打孔，在使用火花机制加工过程中需要添加少量火花机油，此过程产生废火花机油、含火花机油金属、废包装及设备运行噪声。

打磨：经磨床打磨加工去毛刺后即为模具，此过程产生颗粒物、金属碎屑及设备运行噪声。

检测：经机制加工后的模具用投影仪检测模具尺寸是否合格，不合格模具再进行机制加工，检测合格的模具用于生产，此过程产生设备运行噪声。

### 3.6 项目变动情况

项目实际建设过程中，注塑机实际 15 台，比原环评数量少 15 台（原环评 30 台），未进驻的注塑机待进驻后再另做检测验收，其他实际建设情况不变；

上述变动，与原环评审批相比，不属于新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化等，废气产生量、排放量没有增加，

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），工程未发生重大变化。

### 3.7 环评批复落实情况

表 3.8-1 环评批复要求落实情况

| 序号 | 环评批复要求                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 实际落实情况 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 1  | 生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理                                                                                                                                                                             | 已按要求落实 |
| 3  | 注塑工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行，产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。混料、破碎、打磨工序产生的颗粒物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。 | 已按要求落实 |
| 4  | 严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。                                                                                                                                                                                                                              | 已按要求落实 |
| 5  | 严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。                                                                                                                                                                                                                                         | 已按要求落实 |
| 6  | 按照国家、省和市的有关规定及环评文件要求安装污染物排放自动监测设施及全过程智能监控设施并实施联网监控，落实环境污染第三方治理措施。                                                                                                                                                                                                                         | 已按要求落实 |

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

##### 4.1.1.1 废水产生情况

项目实行雨污分流制，雨水和污水分开收集、分开处置；雨水经厂区雨水收集渠收集后排入市政雨水管网；生活污水经三级化粪池预处理达标后排入市政污水管网，最终进入东莞市塘厦石桥头污水处理厂处理，对受纳水体的水质影响不大；注塑工序冷却水循环使用，不外排。

#### 4.1.2 废气

项目注塑工序设置在密闭车间内进行，产生的有机废气经“二级活性炭吸附装置”治理后由排气筒高空排放，少部分未能被收集的废气以无组织形式在车间排放，通过加强车间通；项目混料、破碎、打磨工序产生的少量颗粒物在车间内作无组织形式排放，加强车间管理。

#### 4.1.3 噪声

项目经合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声后，项目对周围声环境质量影响较小。

#### 4.1.4 固（液）体废物

项目废包装材料、金属碎屑及边角料经分类收集后交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2025-12183）处理；废空压机油、废空压机油桶、废切削油、废切削油桶、含切削油金属碎屑、废火花机油、废火花机油桶、含火花机油金属碎屑经分类收集后交广东大坤然环保科技有限公司合同编号：DKRA25TXX07512030503；资质编号：4419000012）处理；员工生活产生的生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

### 4.2 其他环境保护设施

项目设有一般固体废物仓、危险废物仓对生产产生的一般固体废物和危险废物进行统一收集。

项目做好车间地面的防腐、防渗措施。

项目备有充足的灭火器，灭火器为合格的、有效的，随时可用。

项目生产区的警示牌以及安全提示牌，警示于最明显的地方。时刻提醒大家防火意识和安全意识。

项目仓库内设有灭火器材、通风系统、气体泄露感应器，如遇气体发生泄露达到一定浓度时，感应器会发生警报。

项目设置事急救器材、救生器防护面罩、护目镜、胶皮手套等防护、急救用具。

#### **4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置**

项目依据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》和国家环保局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，所有排污口（包括水、渣、气、声），必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。环评、环保设计手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目环保设施落实情况见下表。

表 4.3-1 环保设施落实情况

| 序号 | 污染源  |                     | 主要环保措施或生态保护内容                        | 预计投资<br>(万元) |
|----|------|---------------------|--------------------------------------|--------------|
| 1  | 废水   | 生活污水排放口             | 三级化粪池预处理                             | 1.0          |
| 2  | 废气   | 注塑工序<br>(排气筒高度 55m) | 设置集气罩对废气进行收集后，引至水<br>喷淋装置处理后经排气筒高空排放 | 4.0          |
| 3  | 一般固废 |                     | 交专业公司回收处理                            | 0.1          |
|    | 危险废物 |                     | 交有危险废物经验许可证的单位处理<br>回收处理             | 0.4          |
| 4  | 噪声   |                     | 减振、隔声窗等                              | 1.0          |
| 总计 |      |                     | ——                                   | 6.5          |

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告表主要结论

(一) 废水

项目注塑工序冷却水循环使用，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级的较严值后排入市政污水管网，最终进入东莞市塘厦石桥头污水处理厂处理，对受纳水体的水质影响不大。

(二) 废气

注塑工序在密闭空间内进行产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值要求；臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。混料、破碎、打磨工序产生的颗粒物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

### （三）噪声

项目严格落实噪声污染防治措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类限值要求。

### （四）固废

项目废包装材料、金属碎屑及边角料经分类收集后交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2025-12183）处理；废空压机油、废空压机油桶、废切削油、废切削油桶、含切削油金属碎屑、废火花机油、废火花机油桶、含火花机油金属碎屑经分类收集后交广东大坤然环保科技有限公司合同编号：DKRA25TXX07512030503；资质编号：4419000012)处理；员工生活产生的生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

因此，项目的固体废物处理与处置得当，本项目产生的固体废物对周围环境影响不大。

#### 5.1.2 环境影响报告表建议

1、保证“清污分流及污污分流”，加强对生产设备的管理和维护，及时维修或更换泄漏设备，严格控制“跑、冒、滴、漏”现象发生，减少污染物的排放量。

2、加强环保管理体系的落实，设立专门环保专业管理人员，作好环保设施的日常环保管理工作，保证环保设备的可靠运行。同时加强污染治理设施的管理和维护，防止事故排放和超标排放现象。

3、加强全厂清洁生产工作，提高清洁生产意识，采用节能、减排措施及工艺设备，提高水的复用率，达到节能、降耗的清洁生产目的，确保本工程的可持续发展。

4、加强环境管理工作，避免废水、废气、固体废物、噪声对周围环境造成不良影响。

5、加强环保管理和职工的宣传教育，提高职工的环保意识。

# 东莞市生态环境局

---

东环建〔2025〕2707号

## 关于东莞市金马塑胶科技有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市金马塑胶科技有限公司：

你单位委托东莞市华粤环保技术有限公司编制的《东莞市金马塑胶科技有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。根据报告表，东莞市金马塑胶科技有限公司在广东省东莞市塘厦镇凤宝路8号2栋1单元501室进行建设，项目年产手机外壳120吨、充电宝外壳120吨、风扇外壳120吨。经研究，批复如下：

一、根据报告表的评价结论以及东莞市生态环保研究院有限公司的技术评估意见，在全面落实报告表提出的各项污染防治和环境风险防范措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染和环境风险防范措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、重点环境保护要求如下：

（一）严格落实水污染防治措施。不允许排放生产性废水。注塑工序冷却水循环使用，不得外排。生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准

---

和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（二）严格落实大气污染防治措施。项目不得使用高VOCs含量原辅材料。厂区内VOCs无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）及其表3厂区内VOCs无组织排放限值的要求。注塑工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行，产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5大气污染物特别排放限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。混料、破碎、打磨工序产生的颗粒物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

（三）严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类限值。

（四）严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

（五）强化环境风险管控，制订并落实有效的环境风险防范和应急措施，防范环境污染事故发生。

（六）按照国家和省、市的有关规定规范设置排污口，安装

主要污染物在线监控设施并按要求实施联网监控。

(七) 全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在0.2284吨/年以内。

三、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。自批准之日起超过五年方决定开工建设的，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

四、严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境部门日常监督检查。

五、项目需符合法律法规，涉及其他许可事项的，须依法申请取得。



6 验收执行标准

按环境要素分别以表格形式列出验收执行的国家或地方污染物排放标准、环境质量标准的名称、标准号、标准等级和限值，主要污染物总量控制指标与审批部门审批文件名称、文号，以及其他执行标准的标准来源、标准限值等。

表 6-1 验收执行标准

| 验收项目  |         | 污染物                              | 验收执行标准                                                                             |
|-------|---------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 废水    | 生活污水排放口 | 化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂 | 广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB 31962-2015）B 等级标准的较严值； |
| 有组织废气 | 注塑料工序   | 非甲烷总烃                            | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值；                        |
|       |         | 臭气浓度                             | 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；                                            |
| 无组织废气 | 厂界      | 臭气浓度                             | 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准                                     |
|       |         | 颗粒物                              | 广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 无组织排放监控浓度限值                                   |
|       | 厂区      | 非甲烷总烃                            | 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；                          |
| 噪声    | 厂界噪声    | 等效声级（Leq）                        | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类；                                          |

7 验收监测内容

7.1 废水、废气、噪声验收监测内容

表 7.1-1 废水、废气、噪声验收监测内容

| 监测点位           | 监测项目                                  | 监测日期                     | 监测频次           |                       |
|----------------|---------------------------------------|--------------------------|----------------|-----------------------|
| 生活污水排放口        | pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂 | 2025.10.15<br>2025.10.16 | 4 次/天<br>共 2 天 |                       |
| 监测点位           | 监测项目                                  | 监测日期                     | 工况             | 监测频次                  |
| 注塑工序废气处理前采样口   | 非甲烷总烃                                 | 2025.10.15<br>2025.10.16 | 80%            | 3 次/天<br>共 2 天        |
| 注塑工序废气处理后采样口   |                                       |                          |                |                       |
| 注塑工序废气处理前采样口   | 臭气浓度                                  | 2025.10.15<br>2025.10.16 | 80%            | 4 次/天<br>共 2 天        |
| 注塑工序废气处理后采样口   |                                       |                          |                |                       |
| 无组织废气上风向参照点 1# | 总悬浮颗粒物                                | 2025.10.15<br>2025.10.16 | 80%            | 3 次/天<br>共 2 天        |
| 无组织废气下风向监控点 2# |                                       |                          |                |                       |
| 无组织废气下风向监控点 3# |                                       |                          |                |                       |
| 无组织废气下风向监控点 4# |                                       |                          |                |                       |
| 无组织废气上风向参照点 1# | 臭气浓度                                  | 2025.10.15<br>2025.10.16 | 80%            | 4 次/天<br>共 2 天        |
| 无组织废气下风向监控点 2# |                                       |                          |                |                       |
| 无组织废气下风向监控点 3# |                                       |                          |                |                       |
| 无组织废气下风向监控点 4# |                                       |                          |                |                       |
| 厂区内无组织废气 5#    | 非甲烷总烃（1H 均值）                          | 2025.10.15<br>2025.10.16 | 80%            | 3 次/天<br>共 2 天        |
| 监测点位           | 监测项目                                  | 监测日期                     | 工况             | 监测频次                  |
| 厂界外东北侧 1 米处 1# | 厂界噪声                                  | 2025.10.15<br>2025.10.16 | 80%            | 昼间 1 次/<br>天，共 2<br>天 |
| 厂界外西北侧 1 米处 2# |                                       |                          |                |                       |

7.2 检测布点图

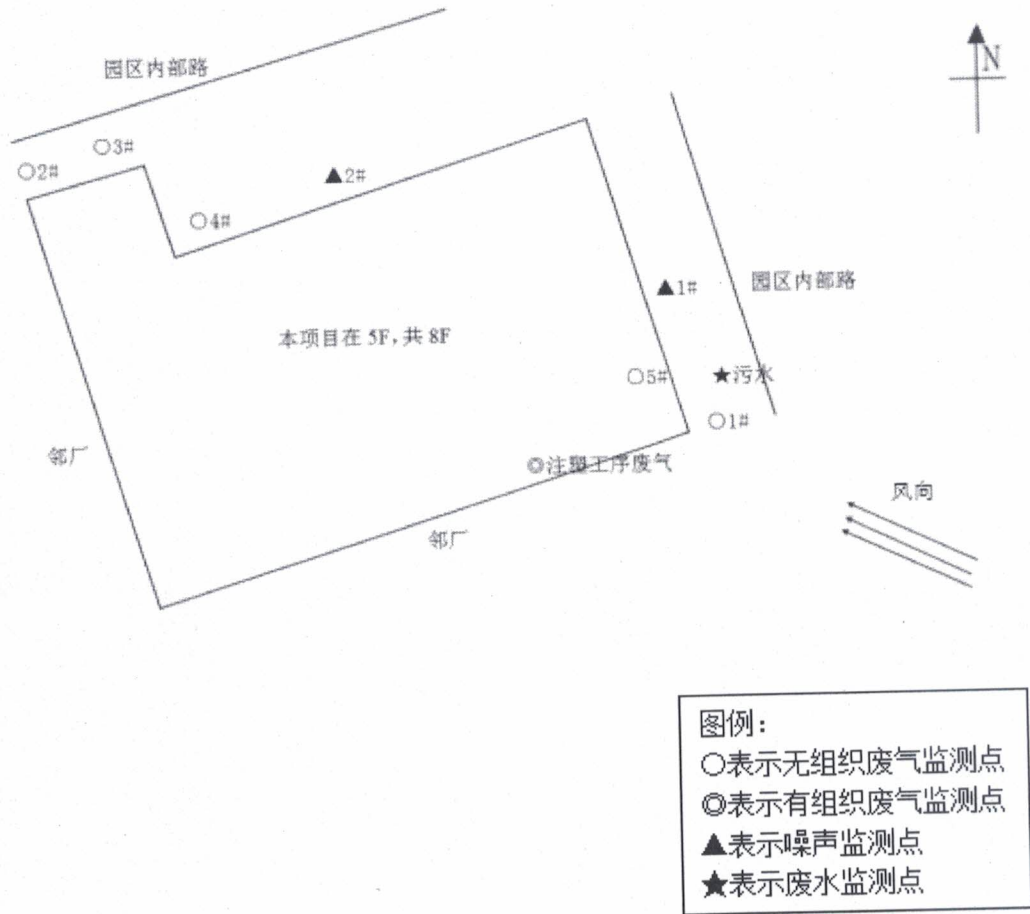


图 1 检测布点图

8 质量保证和质量控制

- (1) 现场监测期间，有专人监视工况条件，保证生产设施及环境保护设施处于正常运行状况，实际运行负荷达到设计负荷的 75%以上。
- (2) 监测过程严格按《环境监测技术规范》中有关规定进行。
- (3) 监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定并在有效期内使用。
- (4) 监测全过程严格按照本单位《质量手册》及有关质量管理程序进行，实施严谨的全过程质量保证措施，实行三级审核制度。
- (5) 采取了全程序空白分析、实验室空白分析、平行双样测试、绘制校准曲线等

质控措施，质控结果均符合要求。

(6) 所有监测仪器均经过检定或校准。

9 验收监测结果

9.1.1 废水

废水监测结果按废水种类分别以监测数据列表表示，根据相关评价标准评价废水达标排放情况，若排放有超标现象应对超标原因进行分析。

表 9.1.1-1 废水检测结果

单位：浓度 mg/L；标明的除外

| 监测点位        | 监测项目          | 采样日期       | 监测结果           |                |                |                | 参考<br>限值 | 结果<br>评价 |
|-------------|---------------|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|----------|
|             |               |            | 第一次            | 第二次            | 第三次            | 第四次            |          |          |
| 生活污水<br>排放口 | pH 值<br>(无量纲) | 2025.10.15 | 7.2<br>(28.5℃) | 7.3<br>(28.5℃) | 7.3<br>(28.7℃) | 7.2<br>(28.6℃) | 6.5-9    | 达标       |
|             | 化学需氧量         |            | 125            | 122            | 121            | 124            | 500      | 达标       |
|             | 五日生化需<br>氧量   |            | 43.8           | 42.7           | 42.4           | 43.2           | 300      | 达标       |
|             | 悬浮物           |            | 32             | 31             | 34             | 33             | 400      | 达标       |
|             | 氨氮            |            | 3.16           | 3.28           | 3.46           | 3.05           | 45       | 达标       |
|             | 阴离子表面<br>活性剂  |            | 0.354          | 0.336          | 0.336          | 0.353          | 20       | 达标       |
|             | 总磷            |            | 0.62           | 0.65           | 0.64           | 0.63           | 8        | 达标       |
| 生活污水<br>排放口 | pH 值<br>(无量纲) | 2025.10.16 | 7.2<br>(28.4℃) | 7.2<br>(28.5℃) | 7.3<br>(28.5℃) | 7.3<br>(28.7℃) | 6.5-9    | 达标       |
|             | 化学需氧量         |            | 126            | 123            | 122            | 124            | 500      | 达标       |
|             | 五日生化需<br>氧量   |            | 44.1           | 43.1           | 42.7           | 43.6           | 300      | 达标       |
|             | 悬浮物           |            | 34             | 35             | 32             | 34             | 400      | 达标       |
|             | 氨氮            |            | 3.26           | 3.32           | 3.55           | 3.11           | 45       | 达标       |
|             | 阴离子表面<br>活性剂  |            | 0.350          | 0.343          | 0.341          | 0.334          | 20       | 达标       |
|             | 总磷            |            | 0.61           | 0.62           | 0.63           | 0.65           | 8        | 达标       |

9.1.2 废气

表 9.1.2-1 注塑工序废气检测结果

单位：标干流量 m³/h；浓度 mg/m³；速率 kg/h；处理效率 %；标明的除外

| 监测点位         | 监测项目      | 采样日期       |     | 标杆<br>流量 | 监测结果 |                       | 参考限值 | 处理<br>效率 | 结果<br>评价 |
|--------------|-----------|------------|-----|----------|------|-----------------------|------|----------|----------|
|              |           |            |     |          | 实测浓度 | 排放速率                  | 排放浓度 |          |          |
| 注塑工序<br>废气处理 | 非甲烷总<br>烃 | 2025.10.15 | 第一次 | 2151     | 7.42 | 1.60×10 <sup>-2</sup> | /    | /        | /        |
|              |           |            | 第二次 | 2096     | 7.36 | 1.54×10 <sup>-2</sup> |      |          |          |

|                      |               |               |            |      |      |                      |       |      |    |   |
|----------------------|---------------|---------------|------------|------|------|----------------------|-------|------|----|---|
| 前采样口                 |               | 2025.10.16    | 第三次        | 2134 | 7.49 | $1.60\times 10^{-2}$ |       |      |    |   |
|                      |               |               | 第一次        | 2140 | 7.53 | $1.61\times 10^{-2}$ |       |      |    |   |
|                      |               |               | 第二次        | 2154 | 7.44 | $1.60\times 10^{-2}$ |       |      |    |   |
|                      |               |               | 第三次        | 2080 | 7.49 | $1.56\times 10^{-2}$ |       |      |    |   |
| 注塑工序<br>废气处理<br>后采样口 |               | 2025.10.15    | 第一次        | 2297 | 1.29 | $2.96\times 10^{-3}$ | 60    | 81.4 | 达标 |   |
|                      |               |               | 第二次        | 2360 | 1.32 | $3.12\times 10^{-3}$ |       | 79.8 | 达标 |   |
|                      |               |               | 第三次        | 2256 | 1.35 | $3.05\times 10^{-3}$ |       | 80.9 | 达标 |   |
|                      |               | 2025.10.16    | 第一次        | 2324 | 1.35 | $3.14\times 10^{-3}$ |       | 80.5 | 达标 |   |
|                      |               |               | 第二次        | 2299 | 1.38 | $3.17\times 10^{-3}$ |       | 80.2 | 达标 |   |
|                      |               |               | 第三次        | 2257 | 1.41 | $3.18\times 10^{-3}$ |       | 79.6 | 达标 |   |
| 注塑工序<br>废气处理<br>前采样口 |               | 臭气浓度<br>(无量纲) | 2025.10.15 | 第一次  | 2151 | 2691                 |       | /    | /  | / |
|                      |               |               |            | 第二次  | 2096 | 3548                 |       |      |    |   |
|                      | 第三次           |               |            | 2134 | 2290 |                      |       |      |    |   |
|                      | 第四次           |               |            | 2144 | 1737 |                      |       |      |    |   |
|                      | 2025.10.16    |               | 第一次        | 2140 | 2290 |                      |       |      |    |   |
|                      |               |               | 第二次        | 2154 | 3090 |                      |       |      |    |   |
|                      |               |               | 第三次        | 2080 | 1995 |                      |       |      |    |   |
|                      |               |               | 第四次        | 2110 | 1513 |                      |       |      |    |   |
| 注塑工序<br>废气处理<br>后采样口 | 臭气浓度<br>(无量纲) | 2025.10.15    | 第一次        | 2297 | 478  |                      | 60000 | /    | 达标 |   |
|                      |               |               | 第二次        | 2360 | 630  |                      |       |      | 达标 |   |
|                      |               |               | 第三次        | 2256 | 416  |                      |       |      | 达标 |   |
|                      |               |               | 第四次        | 2264 | 309  |                      |       |      | 达标 |   |
|                      |               | 2025.10.16    | 第一次        | 2324 | 416  |                      |       |      | 达标 |   |
|                      |               |               | 第二次        | 2299 | 549  |                      |       |      | 达标 |   |
|                      |               |               | 第三次        | 2257 | 354  |                      |       |      | 达标 |   |
|                      |               |               | 第四次        | 2311 | 269  |                      |       |      | 达标 |   |

厂界外无组织废气

表 9.1.2-2 厂界无组织废气检测结果

单位：mg/m<sup>3</sup>；标明的除外

| 监测项目       | 监测点位               | 监测结果         |        |        |     |              |        |        |     | 参考<br>限值 | 结果<br>评价 |
|------------|--------------------|--------------|--------|--------|-----|--------------|--------|--------|-----|----------|----------|
|            |                    | 2025. 10. 15 |        |        |     | 2025. 10. 16 |        |        |     |          |          |
|            |                    | 第一次          | 第二次    | 第三次    | 第四次 | 第一次          | 第二次    | 第三次    | 第四次 |          |          |
| 总悬浮颗<br>粒物 | 无组织废气上<br>风向参照点 1# | 0. 227       | 0. 208 | 0. 246 | /   | 0. 226       | 0. 245 | 0. 207 | /   | 1. 0     | 达标       |
|            | 无组织废气下<br>风向监控点 2# | 0. 340       | 0. 359 | 0. 321 | /   | 0. 358       | 0. 339 | 0. 320 | /   |          |          |

|               |                |       |       |       |     |       |       |       |     |    |    |
|---------------|----------------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-----|----|----|
|               | 无组织废气下风向监控点 3# | 0.378 | 0.340 | 0.359 | /   | 0.301 | 0.339 | 0.358 | /   |    |    |
|               | 无组织废气下风向监控点 4# | 0.378 | 0.359 | 0.340 | /   | 0.320 | 0.377 | 0.339 | /   |    |    |
| 臭气浓度<br>(无量纲) | 无组织废气上风向参照点 1# | <10   | <10   | <10   | <10 | <10   | <10   | <10   | <10 | 20 | 达标 |
|               | 无组织废气下风向监控点 2# | 13    | 12    | 14    | 12  | 12    | 11    | 14    | 13  |    |    |
|               | 无组织废气下风向监控点 3# | 11    | 13    | 12    | 13  | 14    | 13    | 14    | 12  |    |    |
|               | 无组织废气下风向监控点 4# | 14    | 12    | 14    | 13  | 14    | 13    | 12    | 13  |    |    |

表 9.1.2-3 厂区无组织废气检测结果

| 监测项目             | 监测点位            | 监测结果 (mg/m³) |      |      |              |      |      | 参考限值<br>(mg/m³) | 结果评价 |
|------------------|-----------------|--------------|------|------|--------------|------|------|-----------------|------|
|                  |                 | 2025. 10. 15 |      |      | 2025. 10. 16 |      |      |                 |      |
|                  |                 | 第一次          | 第二次  | 第三次  | 第一次          | 第二次  | 第三次  |                 |      |
| 非甲烷总烃<br>(1H 均值) | 厂区内无组织<br>废气 5# | 0.66         | 0.71 | 0.68 | 0.72         | 0.70 | 0.67 | 6               | 达标   |

9.1.3 厂界噪声

厂界噪声监测结果以监测数据列表表示，根据相关评价标准评价厂界噪声达标排放情况，若排放有超标现象应对超标原因进行分析。

表 9.1.3-1 噪声检测结果

| 监测点位           | 监测时间         |    | 监测结果<br>[dB(A)] | 标准值 dB(A) | 结果评价 |
|----------------|--------------|----|-----------------|-----------|------|
|                |              |    |                 | 昼间        |      |
| 厂界外东北侧 1 米处 1# | 2025. 10. 15 | 昼间 | 63.4            | 65        | 达标   |
| 厂界外西北侧 1 米处 2# |              |    | 62.8            |           |      |
| 厂界外东北侧 1 米处 1# | 2025. 10. 16 | 昼间 | 63.6            | 65        | 达标   |
| 厂界外西北侧 1 米处 2# |              |    | 62.7            |           |      |

## 10 验收监测结论

### 10.1 环保设施调试运行效果

#### 废水

生活污水所测项目监测结果均符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准与《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准的较严值要求。

#### 废气

1、有组织废气非甲烷总烃监测结果均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值的要求；臭气浓度监测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

2、总悬浮颗粒物监测结果均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 无组织排放监控浓度限值的要求；臭气浓度监测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准的要求。

3、厂区内废气非甲烷总烃监测结果均符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44 2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

#### 噪声

厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值的要求。

#### 固废

本项目做好了对固体废物的妥善管理：生产过程中产生的一般固体废物，一般固体废物收集后交一般东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2025-12183）回收处理回收处理；危险废物危险废物交广东大坤然环保科技有限公司合同编号：DKRA25TXX07512030503；资质编号：4419000012)回收处置；员工生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，由环卫部门定期清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。无需进行检测。

# 11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：东莞市金马塑胶科技有限公司 填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| 项目<br>分类   | 污染物名称              | 现有工程<br>排放量（固体废物<br>产生量 t/a）① | 现有工程<br>许可排放量<br>② | 在建工程<br>排放量（固体废物<br>产生量 t/a）③ | 本项目<br>排放量（固体废物<br>产生量 t/a）④ | 以新带老削减量<br>（新建项目不填）<br>⑤ | 本项目建成后<br>全厂排放量（固<br>体废物产生量<br>t/a）⑥ | 变化量<br>（t/a）<br>⑦ |
|------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| 废气         | 颗粒物                | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0641                       | 0                        | 0.0641                               | +0.0641           |
|            | 非甲烷总烃              | 0                             | 0                  | 0                             | 0.2284                       | 0                        | 0.2284                               | +0.2284           |
|            | 臭气浓度               | 0                             | 0                  | 0                             | 少量                           | 0                        | 少量                                   | 少量                |
| 生活污水       | COD <sub>Cr</sub>  | 0                             | 0                  | 0                             | 0.1080                       | 0                        | 0.1080                               | +0.1080           |
|            | BOD <sub>5</sub>   | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0640                       | 0                        | 0.0640                               | +0.0640           |
|            | SS                 | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0324                       | 0                        | 0.0324                               | +0.0324           |
|            | NH <sub>3</sub> -N | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0131                       | 0                        | 0.0131                               | +0.0131           |
|            | TP                 | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0027                       | 0                        | 0.0027                               | +0.0027           |
|            | LAS                | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0054                       | 0                        | 0.0054                               | +0.0054           |
|            | LAS                | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0054                       | 0                        | 0.0054                               | +0.0054           |
| 生活垃圾       | 生活垃圾               | 0                             | 0                  | 0                             | 9                            | 0                        | 9                                    | +9                |
| 一般工业<br>固废 | 废包装材料              | 0                             | 0                  | 0                             | 0.2912                       | 0                        | 0.2912                               | +0.2912           |
|            | 金属碎屑及边角料           | 0                             | 0                  | 0                             | 0.729                        | 0                        | 0.729                                | +0.729            |
| 危险废物       | 废空压机油              | 0                             | 0                  | 0                             | 0.08                         | 0                        | 0.08                                 | +0.08             |
|            | 废空压机油桶             | 0                             | 0                  | 0                             | 0.004                        | 0                        | 0.004                                | +0.004            |
|            | 废切削油               | 0                             | 0                  | 0                             | 0.45                         | 0                        | 0.45                                 | +0.45             |
|            | 废切削油桶              | 0                             | 0                  | 0                             | 0.02                         | 0                        | 0.02                                 | +0.02             |
|            | 含切削油金属碎屑           | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0405                       | 0                        | 0.0405                               | +0.0405           |
|            | 废火花机油              | 0                             | 0                  | 0                             | 0.32                         | 0                        | 0.32                                 | +0.32             |
|            | 废火花机油桶             | 0                             | 0                  | 0                             | 0.015                        | 0                        | 0.015                                | +0.015            |
|            | 含火花机油金属碎屑          | 0                             | 0                  | 0                             | 0.0405                       | 0                        | 0.0405                               | +0.0405           |
|            | 废活性炭               | 0                             | 0                  | 0                             | 8.8076                       | 0                        | 8.8076                               | +8.8076           |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①