

东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司（第二次扩建）

自主竣工环境保护验收报告（第一期）

建设单位：东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

2024年9月

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yjunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段163号3号楼1301室
网址：www.yjhb6.com

建设单位：东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司

法人代表：陈海笙

地址：广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

法人代表：黄俊

项目负责人：卢柳欣

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址：www.yjhb6.com

目录

1、前言	6
2、验收依据	6
3、建设项目概况	7
3.1 项目基本情况	7
3.2 地理位置及周边情况	8
3.3 敏感点分析	8
3.4 主要原辅材料及消耗量	9
3.5 主要设备情况	10
3.6 机械驱动模块生产工艺、产污及其简述	10
3.7 总量核算	11
3.8 固体废物描述：	14
4、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	14
4.1 环评影响评价主要结论	14
5、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	14
5.1 环保风险防范措施	15
5.2 环境保护“三同时”落实情况	15
5.3 环保设施试运行情况	19
6、验收监测执行标准	19
6.1 超声波清洗工序废气和厂界无组织废气	19
6.2 厂区内无组织废气	19
6.3 厂界噪声	20

6.4 生活污水	20
7、验收监测内容	21
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	21
7.2 监测分析方法	21
8、验收监测的质量控制措施及监测工况	22
8.1 质量控制措施	22
9、验收监测结果	24
9.1 生产负荷及验收监测工况	24
9.2 超声波清洗工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果	24
9.2.1 超声波清洗工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-1	24
9.2.2 超声波清洗工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2	25
9.2.3 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-3	26
9.2.4 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-4	28
9.2.5 厂区内无组织中非甲烷总烃监测结果见表 9-5	29
9.2.6 噪声监测结果见表 9-6	30
9.2.7 生活污水监测结果见表 9-7	31
10、排污口规范化检查	35

- 附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
2. 环评批复；
 3. 验收监测报告；
 4. 超声波清洗废气治理工程设计方案；
 5. 超声波清洗废气治理设施现场照片图；
 6. 危险废弃物储存仓现场照片图；
 7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；
 8. 零星废水收集处照片；
 9. 危险废弃物转移合同复印件；
 10. 一般固体废弃物转移合同复印件；
 11. 零星废水转移合同复印件；
 12. 自主验收公示照片图；
 13. 营业执照复印件；
 14. 国家排污许可证登记备案；
 15. 竣工环境保护验收其他需要说明的事项。

1、前言

东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司位于广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号，项目厂址中心经纬度坐标：东经：113 度 58 分 27.674 秒，北纬：23 度 5 分 31.718 秒，东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司于 2014 年 12 月委托广州环发环保工程有限公司编制了《东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2015 年 1 月 20 日通过东莞市环境保护局石排分局（现东莞市生态环境局石排分局）的审批同意建设，审批文号：东环建（2015）0252 号。于 2018 年 12 月 26 日通过东莞市环境保护局石排分局（现东莞市生态环境局石排分局）的验收核准《关于东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司建设项目一期噪声及固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见的函》，验收文号：东环建（2018）13642 号。于 2020 年 8 月 31 日通过东莞市生态环境局石排分局的验收核准《关于东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司建设项目（二期）固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见的函》，验收文号：东环建（2020）11550 号。项目于 2020 年 8 月 4 日办理固定污染源排污登记表，登记编号：914419003205004268001W。于 2021 年 3 月委托广州市共融环境工程有限公司编制的《东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表》，并于 2021 年 5 月 10 日通过东莞市生态环境局审批同意，审批文号为：东环建（2021）1874 号。于 2022 年 5 月 27 日完成自主验收，取得东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司（扩建）建设项目竣工环境保护验收意见（第一期）。于 2023 年 7 月委托东莞市宇然环保科技有限公司编制的《东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司第二次扩建项目环境影响报告表》，环评报告于 2023 年 11 月 30 日通过东莞市生态环境局松山湖直属分局的审批，审批文号为东环建（2023）13970 号，于 2024 年 3 月 1 日在全国排污许可证管理信息平台变更信息并登记备案。

2024 年 6 月，东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司委托广东清环检测科技有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收检测报告。广东清环检测科技有限公司按照《建设项目环境影响报告表》（第二次扩建）及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2024 年 7 月 5、6 日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及厂界噪声的监测。本次验收主要针对：超声波清洗、清洗、研磨、滚齿、激光焊接、打标工序、生活污水、冷凝装置冷却水、厂界噪声和固体废物。此次验收存在分期，因有 2 台多轴数控床、4 台 CNC 自动车床、2 台无心磨床、2 台滚丝机、2 台铣扁机、2 台清洗剂、2 条齿轮箱装配线、2 条 HTA 装配线、2 台焊接机、2 台打标机、3 台打包机未投入使用。

2、验收依据

2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址：www.yjhb6.com

- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建〔2023〕13970 号；
- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 2.8 广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值；
- 2.9 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；
- 3.0 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值；
- 3.1 《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 2 恶臭污染物排放标准；
- 3.2 《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；
- 3.3 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值；
- 3.4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 2 类限值；

3、建设项目概况

3.1 项目基本情况

项目总投资 2671 万元，一期项目总投资 1800 万元，其中环保投资 26 万元，占地面积 2400 平方米、总建筑面积 2563.31 平方米。计划年加工机械驱动模块 300 万件，一期项目实际年加工生产机械驱动模块 100 万件。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司（第二次扩建）				
建设单位	东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司				
法人代表	陈海笙	联系人	刘俊萍		
通讯地址	广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号				
联系电话	13418299011	传真	——	邮政编码	——
建设地点	广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号				
立项审批部门			批准文号		

建设性质	新建 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改	行业类别及代码	三十一、通用设备制造业 34 69_轴承、齿轮和传动部件制造 345		
占地面积(平方米)	2400		绿化面积(平方米)	——	
此次投资(万/元)	1800	其中：环保投资(万元)	26	环保投资占总投资比例	1.44%

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：东经：113 度 58 分 27.674 秒，北纬：23 度 5 分 31.718 秒，项目东面：安博物流园；南面：安博物流园；项目西面：南华驾校；北面：商住楼。

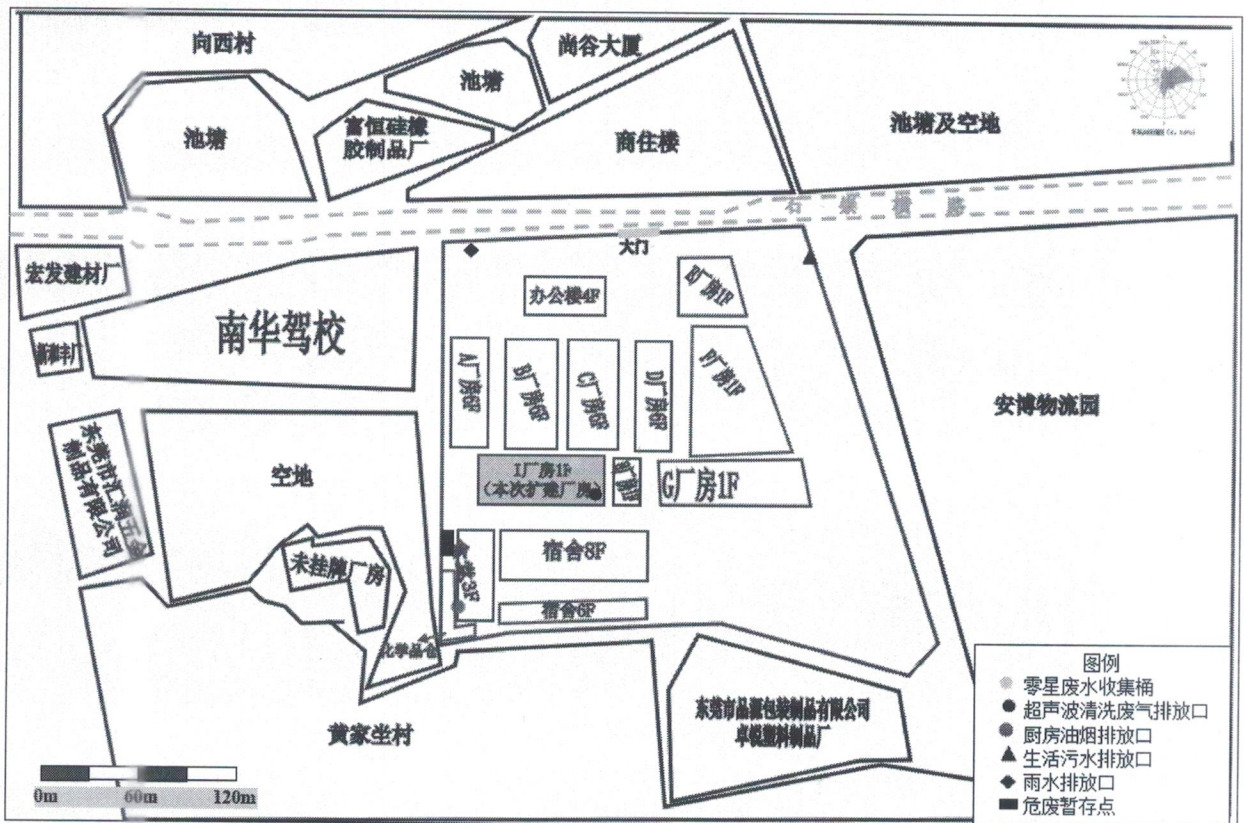


图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3 敏感点分析

3.3.1 大气环境

根据调查，项目厂界外 500 米范围内的环境空气保护目标及与建设项目厂界位置关系如下表所示：

表 1 大气环境保护目标

名称	坐标	保护对	保护内容	环境功能区	相对厂址	相对厂	相对本次扩
----	----	-----	------	-------	------	-----	-------

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

	X	Y	象			方位	界距离 /m	建生产车间 距离/m
商住楼	0	139	居民	250 人	环境空气质 量二类功能 区	北面	30	176
向西村	-58	252	居民	400 人		西北面	130	261
黄家坐村	0	-162	居民	1000 人		南面	13	92
商住楼	-392	-95	居民	180 人		西面	273	296

说明：以本项目中心位置为（0，0），X 为东西方向，Y 为南北方向，环境保护目标的坐标取距离项目厂址中心点的最近点位置，距离为卫星地图测距，实际可能存在小范围误差。

3.3.2 声环境

根据现场调查，项目厂界外（扩建部分）周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，故无需对项目周边环境进行声环境质量现状监测。

3.3.3 地下水环境

项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3.3.4 生态环境

项目用地范围内无生态环境保护目标。

3.4 主要原辅材料及消耗量

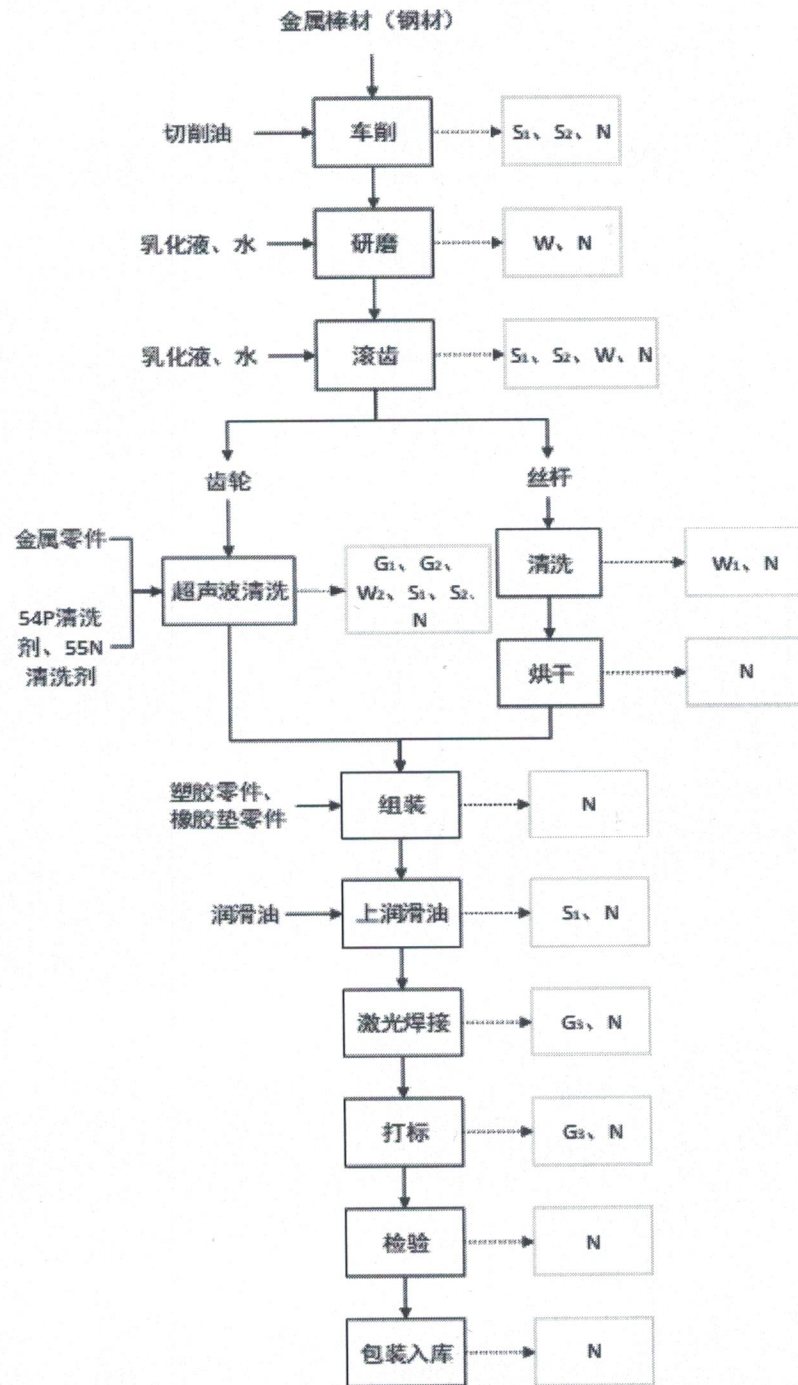
序号	名称	扩建前年用量	第二次扩建年用量	项目第一期实际验收数量	最大存储量	包装规格	备注
1	金属棒材（钢材）	0	400 吨/年	130 吨/年	200 吨	/	外购
2	金属零件	0	300 万套/年	100 万套/年	150 万套	袋装	外购
3	塑胶零件	0	300 万套/年	100 套/年	150 万套	袋装	供应商提供
4	橡胶垫零件	0	300 万套/年	100 套/年	150 万套	袋装	外购
5	润滑油	0	15 吨/年	5 吨/年	7.5 吨	25kg/桶	外购
6	切削油	0	0.21 吨/年	0.07 吨/年	0.1 吨	25kg/桶	外购
7	乳化液	0	1.5 吨/年	0.5 吨/年	0.75 吨	25kg/桶	外购，配水比例 1:10
8	DUALENE54P 清洗溶剂	0	1.56 吨/年	1.56 吨/年	0.78 吨	195kg/桶	外购
9	DUALENE55N 清洗溶剂	0	3.45 吨/年	3.45 吨/年	3.45 吨	150kg/桶	外购
10	包装材料	0	0.2 吨/年	0.6 吨/年	0.1 吨/年	/	外购
11	空压机油	0	0.2 吨/年	0.2 吨/年	0.1 吨/年	25kg/桶	外购

3.5 主要设备情况

序号	设备名称	型号/规格	扩建前数量	第二次扩建验收数量	项目第一期实际验收数量	对应工艺	
1	多轴数控机床	MS24-6	0	3	1	车削	
2	CNC 自动车床	B0205-III	0	6	2		
3	无心磨床	PC-1812S-NC	0	3	1	研磨	
4	滚丝机	R17NC-II	0	3	1	滚齿	
5	铣扁机	/	0	3	1		
6	清洗机	每台清洗机配套 1 个清洗槽, 清洗槽尺寸 0.5m×0.05m×0.05m	0	3	1	清洗	
7	干燥箱	150HP	0	1	1	烘干	
8	全自动清洗设备	HEMO BEYOND, 共三个工作槽, 其中 2 个为清洗槽, 1 个为清水槽, 尺寸均为 0.96m×0.44m×0.34m	0	1	1	超声波清洗	
	配套	冷凝回收装置	/	0	2		2
		真空泵	抽速 0.6 立方米/秒	0	1		1
9	齿轮箱装配线	/	0	3	1	组装	
10	HTA 装配线	/	0	3	1		
11	焊接机	Trudisk 2002	0	3	1	激光焊接	
12	打标机	/	0	3	1	打标	
13	光谱分析仪	/	0	1	1	检验	
14	万能材料测试机	/	0	1	1		
15	同心度测量仪	/	0	3	3		
16	气动量仪	/	0	3	3		
17	测量仪	/	0	3	3		
18	检测仪	/	0	3	3		
19	M 值检测仪	/	0	3	3		
20	齿轮测量中心	/	0	3	3		
21	打包机	/	0	3	0	打包	
22	冷水机	8HP、10t/h	0	1	1	辅助设备	
23	空压机	100HPZS-75VAA	0	2	2		

3.6 机械驱动模块生产工艺、产污及其简述

3.6.1 机械驱动模块生产工艺流程:



(注：废气：G1--NMHC；G2--臭气浓度；G3--颗粒物；固废：S1--中转物；S2--危废废物；废水：W1--清洗废水；W2--超声波清洗废水、冷却水；噪声：N--设备运行噪声。)

3.6.2 机械驱动模块生产工艺流程简述：

车削：项目金属棒材（钢材）根据规格尺寸要求，使用多轴数控机床和 CNC 自动车床车削成齿轮和丝杆，车削工作时需要使用少量切削油进行冷却和润滑。车削过程中产生的金属碎屑粒径在 0.1mm-0.5mm 之间，由于粒径较大，最终会自然沉降，不会形成粉尘，故项

广东翌骏环保科技有限公司
 邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
 网址：www.yjhb6.com

目车削过程中不会产生粉尘。该过程产生含切削油金属碎屑、废切削油、废切削油罐和噪声。

研磨：项目通过无心磨床去打磨工件的细微的毛刺，从而达到光滑的目的，研磨过程为加水和乳化液湿磨，该过程产生乳化液金属碎屑、少量的研磨废水、废乳化液罐。

滚齿：项目通过滚丝机、铣扁机对工件进行精细的机加工，滚齿过程需要加水和乳化液进行润滑和冷却。该过程产生含乳化液金属碎屑、少量的滚齿废水、废乳化液罐。

清洗：使用清洗机对滚齿后的工件（丝杆）进行清洗，每台清洗机配套 $0.5\text{m} \times 0.05\text{m} \times 0.05\text{m}$ 的清洗槽，有效水深：0.04m，丝杆清洗过程无需添加任何清洗剂，仅使用自来水，故不会产生有机废气。该工序产生清洗废水、噪声。

烘干：清洗后的工件经干燥箱烘干水分，该工序产生噪声。

超声波清洗：项目将滚齿后的工件（齿轮）和外购的金属零件经全自动清洗设备进行清洗干净，其清洗过程需要使用DUALENE 54P清洗剂和DUALENE 55N清洗剂。清洗设备总共4个储液罐，1个罐加DUALENE 54P清洗剂，另外3个罐加DUALENE 55N清洗剂。清洗设备共设置三个装料尺寸为 $0.96\text{m} \times 0.44\text{m} \times 0.34\text{m}$ 清洗槽，其中两个槽为清洗槽，一个槽为清水槽，每个槽有效水深：0.3m。项目清洗槽使用清洗剂进行清洗，项目清水槽完全使用自来水。DUALENE 54P清洗剂为半水基型清洗剂，DUALENE 55N清洗剂为有机溶剂清洗剂，全自动清洗设备的清洗方式为复合式清洗。第一道清洗槽加入54P，温度控制在 $60\text{-}70^{\circ}\text{C}$ 、单批次（浸泡）清洗时间约为90-120s；第二道清洗槽加入55N，温度控制在 $60\text{-}80^{\circ}\text{C}$ 、单批次（浸泡）清洗时间约为150-180s；第三道清洗槽加入清水，温度控制在 60°C 左右，单批次（浸泡）清洗时间约为240-300s。清洗后通过自动化机械手夹着工件从水中升起来，直接风干。

冷凝回收过程：项目全自动清洗设备设有配套的冷凝回收装置。项目通过抽真空的方式，抽出超声波清洗过程产生的废气，真空泵前设有二级冷凝装置，真空泵后设有二级活性炭装置，二级冷凝装置的作用主要是回收清洗剂回用于生产，54P清洗剂和55N清洗剂挥发的的气体分别经过二级冷凝装置后转化为液态回收至相应的储液罐。超声波清洗中挥发的的气体进入集气管，收集的气体输送到冷凝回收装置机组，在冷凝单元中将绝大部分气体转化为液体进行冷凝回收，回收的纯净清洗剂排入储液罐，循环使用，不凝气经真空抽取至后续“二级活性炭吸附处理装置”进行处理。冷凝回收过程中采用自来水进行间接冷却（即冷却水不与物料直接接触，不添加任何药剂，循环使用，不外排）。

项目清洗过程使用的DUALENE54P清洗剂和DUALENE55N清洗剂会挥发产生有机废气（NMHC、臭气浓度），清洗过程产生少量的超声波清洗废水、清洗废液、废清洗剂罐、冷却水以及设备噪声。

项目超声波清洗设备的连接情况如下图：



图 2-4 项目超声波清洗设备连接顺序图

项目超声波清洗工序主要流程如下图：

项目溶剂的使用都需要先通过真空泵进行抽真空，即超声波清洗工序为脱气超声波清洗，全自动清洗设备利用超声波渗透力强的机械震动冲击工件表面并结合清洗剂的去污作用，在真空状态下进行全面清洗，使工件表面、盲孔和缝隙干净。

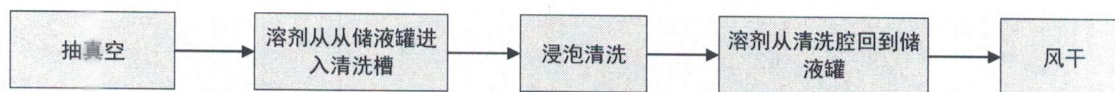


图 2-5 项目超声波清洗主要流程图

上润滑油：将工件在HTA装配线通过机器加压上润滑油，润滑油主要成分为矿物油，属于非挥发性润滑油。在上润滑油过程中无需加热，故不会导致润滑油受热产生废气。该过程产生废润滑油罐、噪声。

激光焊接：使用焊接机焊接需要接连的部件，项目使用的焊接机为激光焊接，激光焊接是利用高能量密度的激光束作为热源的一种高效精密焊接方法。激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过控制激光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池。焊接过程不使用焊料，为微小、精密焊接。该过程产生烟尘（颗粒物）、噪声。

打标：使用打标机在工件上标刻条码、字符等。该过程产生少量烟尘（颗粒物）、噪声。

检验：通过检验仪器对组装好的产品进行检查，该过程无需加热，也无需添加任何溶剂，故无废水废气产生。测试过程中会产生少量不良品，该不良品需拆装，拆装后的配件需重新回用等待组装。该过程产生噪声。

包装入库：使用包装材料经打包机将成品打包入库。该过程产生噪声。

3.7 总量核算：

项目	要素	环评批复总量		实际年排放量	单位
大气	总 VOCs (含非甲烷 总烃)	0.4259	有组织 0.0352	0.00198 (有组织)	吨/年
			无组织 0.3907		

说明：生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中。

项目超声波清洗工序废气中总 VOCs（含非甲烷总烃）经处理后有组织的流量 646m³/h 乘以超声波清洗工序年工作时间 2400h 乘以平均浓度 1.28mg/m³，收集率达到 90%，得出废

气有组织年排放总量。

从上表可知,根据项目检测结果核算的排放量没有超过环境影响报告表批复的总量控制指标,满足总量控制的要求。

3.8 固体废物描述:

3.8.1 一般工业固体废物

废包装材料:

项目在原料拆包装时会产生少量的废普通包装材料,经收集后交由专业公司回收处理。

3.8.2 危险废物:

①含切削油金属碎屑:项目使用多轴数控机床和 CNC 自动车床车削成齿轮和丝杆,车削工作时需要使用少量切削油进行冷却和润滑,有少量金属碎屑直接进入切削油中,需定期捞渣。

②含乳化液金属碎屑:项目通过滚丝机、铣扁机对工件进行精细的机加工,研磨、滚齿过程需要加水和乳化液进行润滑和冷却,有少量金属碎屑直接进入乳化液和水的混合物中,需定期捞渣,含乳化液金属碎屑属于危险废物,经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理。

③废切削油:项目定期对切削油进行更换处理,更换频率为每 6 个月 1 次,废切削油经收集后交由资质单位处理。

④废活性炭:第二次扩建项目项目超声波清洗工序废气采用一套“二级活性炭吸附装置”,总风量为 5000m³/h,活性炭吸附器中的活性炭在使用一定时间达到饱和后,为保证其净化效果必须定期进行更换,废活性炭经收集后交由资质单位处理。

⑤清洗废液:清洗设备配套的清洗槽使用 DUALENE 54P 清洗剂和 DUALENE 55N 清洗剂对工件进行清洗。DUALENE 55N 清洗剂是 100%挥发,不需要更换,只需定期添加,故无其废液产生。DUALENE 54P 清洗剂半年更换一次,则一年更换 2 次,会产生少量清洗废液,收集后交由具有危险废物处理资质的单位进行处理。

⑥项目生产过程中会产生废切削油罐、废乳化液罐、废清洗剂罐、废润滑油罐、废空压机油罐,收集后交由具有危险废物处理资质的单位进行处理。

4、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

4.1 环评影响评价主要结论

4.1.1 环境空气影响评价结论

4.1.1.1 废水

(1) 不允许排放生产性废水。冷凝装置冷却水循环使用,不得外排。研磨废水/滚齿

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

废水（16.5 吨/年）、清洗废水（0.45 吨/年）、超声波清洗废水（19.008 吨/年）经收集后交由石马河流域外具备处理能力的零散工业废水处理单位转移处理

（2）生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

4.1.1.2 废气

厂区内 VOCs 无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。超声波清洗工序在密闭空间中进行，产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 2 恶臭污染物排放标准，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。激光焊接、打标工序颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值。项目二次扩建挥发性有机化合物排放总量应控制在 0.64482 吨/年以内。

4.1.1.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 2 类限值。

4.1.1.4 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

4.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

5、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

5.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的 DUALENE55N 清洗溶剂原材料属于易燃的危险化学品，但根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004），本项目没有重大环境风险源，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

5.2 环境保护“三同时”落实情况

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

5-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源		污染物	防治措施	验收要求	落实情况
大气环境	超声波清洗工序	DA001 废气排放口	NMHC	废气先经冷凝装置回收处理，不凝气真空抽取至 1 套二级活性炭吸附装置处理后高空达标排放	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值	已落实
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标	已落实
	厂界	臭气浓度	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准	已落实	
		颗粒物	加强密闭空间措施，减少无组织逸散	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	已落实	
	厂区内无组织	NMHC	加强车间机械通风措施	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值	已落实	
地表水环境	冷水机冷却用水		循环使用，定期补充，不外排			已落实
	研磨废水	_____	研磨废水经收集后交由石马河流域外具备处理能力的零散工业废水处理单位转移处理变动为研磨废水循环利用，不外排	符合环保要求	已落实	
	滚齿废水	_____	滚齿废水经收集后交由石马河流域外具备处理能力的零散工业废水处理单位转移处理变动为滚齿废液循环利用，不外排	符合环保要求	已落实	
	超声波清洗废水	_____	超声波废水经收集后交由石马河	符合环保要求	已落实	

			流域外具备处理能力的零散工业废水处理单位转移处理变动为超声波清洗废液循环利用，不外排		
	清洗废水	-----	清洗废水经收集后交由石马河流域外具备处理能力的零散工业废水处理单位转移处理	符合环保要求	已落实
	生活污水 废水排放口 DW001	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类	经隔油隔渣持、三级化粪池处理后，排入市政截污管网	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准较严值	
声环境	生产设备	噪声	采用消声、降噪、隔音措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准	已落实
固体废物	一般固废	废包装材料	交由资源回收公司处理	符合环保要求	已落实
	中转物	废切削油罐、废乳化液罐、废清洗剂罐、废润滑油罐、废空压机油罐	全部交由原料生产商回收利用，用于原始用途变动为收集后交由具有危险废物处理资质的单位进行处理。		已落实
	危险废物	废清洗液、废切削油、含乳化液金属碎屑、废切削油、废活性炭、	交有相应处理能力的单位		已落实
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理		已落实

情况说明：

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

(一) 项目通过无心磨床去打磨工件的细微的毛刺，从而达到光滑的目的，研磨过程为加水和乳化液湿磨，该过程产生乳化液金属碎屑、少量的研磨废水、废乳化液罐。工艺经改进后，研磨废水可循环利用，不外排，故无研磨废水产生。

(二) 项目通过滚丝机、铣扁机对工件进行精细的机加工，滚齿过程需要加水和乳化液进行润滑和冷却。该过程产生含乳化液金属碎屑、少量的滚齿废水、废乳化液罐。工艺经改进后，滚齿过程中只需用到乳化液进行润滑和冷却，故无滚齿废水产生。

(三) 超声波清洗：项目将滚齿后的工件（齿轮）和外购的金属零件经全自动清洗设备进行清洗干净，其清洗过程需要使用 DUALENE 54P 清洗剂和 DUALENE 55N 清洗剂。清洗设备总共 4 个储液罐，1 个罐加 DUALENE 54P 清洗剂，另外 3 个罐加 DUALENE 55N 清洗剂。清洗设备共设置 3 个装料清洗槽，其中两个槽为清洗槽，一个槽为清水槽，项目清洗槽使用清洗剂进行清洗，项目清水槽完全使用自来水，工艺经改进后，取消清洗设备的 3 个装料清洗槽，故超声波清洗工序不产生废水。

(四) 项目生产过程中会产生废切削油罐、废乳化液罐、废清洗剂罐、废润滑油罐、废空压机油罐，经收集后交原生产商回收重复使用改为生产过程中会产生废切削油罐、废乳化液罐、废清洗剂罐、废润滑油罐、废空压机油罐，收集后交由具有危险废物处理资质的单位进行处理。

综合上述，本项目没有新增排放污染物种类，没有导致不利影响加重的，未构成重大变动，故无需重新办理环评手续。

表 5-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额 单位：万元
1	超声波清洗 工序废气	非甲烷总烃、臭气浓度	废气收集后经“冷凝+两级活性炭吸附”装置处理后高空排放	16
2	生产设备	厂界噪声	合理布局、隔声、减震以及墙体隔声、距离衰减等措施	3
3	冷却水	/	循环使用，不外排，定期补充	1
4	清洗废水	清洗工序	收集后交由石马河流域外具备处理能力的零散工业废水处理单位转移处理。	2
5	生活污水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类	采用三级化粪池处理，经市政污水管网排入市政污水处理厂处理	1

6	一般固体废物	废包装材料	由一般工业固废处理单位外运处理	0.5
7	危险废物	废清洗液、废切削油、含乳化液金属碎屑、废切削油、废活性炭、废切削油罐、废乳化液罐、废清洗剂罐、废润滑油罐、废空压机油罐	危险废物处理资质的单位回收处理	1
8	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	1.5
9	合计			26

5.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

6、验收监测执行标准

6.1 超声波清洗工序废气和厂界无组织废气

超声波清洗工序废气经“冷凝+二级活性炭吸附”处理设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 2 恶臭污染物排放标准，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。激光焊接、打标工序颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值。

表 6-1 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，流量单位：m³/h

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	15 米	80
	/	4.0
臭气浓度	15 米	2000
	/	20
颗粒物	/	1.0

6.2 厂区内无组织废气

厂区内VOCs无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值；见表6-2。

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位: mg/m³, 速率单位: kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	/	6.0

6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施, 厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。见表 6-3

表 6-3 厂界噪声标准限值表

单位: dB (A)

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	60

6.4 生活污水

生活污水须经预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26—2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015) B 级标准的较严值后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理。见表 6-4。

表 6-4 生活污水标准限值表

单位: mg/L

污染因子	标准值
悬浮物	400
化学需氧量	500
五日生化需氧量	300
氨氮	45
总磷	8
阴离子表面活性剂	20
动植物油类	100

7、验收监测内容

广东清环检测科技有限公司根据该项目的环评要求、批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	检测印字	检测点位	采样天数* 频次	监测口数
生活废水	悬浮物、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类	于废水排放口布设1个监测点	检测2天，检测 8次	1个检测口
超声波清洗工序废气	非甲烷总烃	于废气处理前后各布设1个监测点位	检测2天，检测 6次	共 2 个检测口
	臭气浓度	于废气处理后布设1个监测点位	检测2天，检测 8次	
厂界无组织废气	臭气浓度	于废气上风向参照点1#、废气下风向监控点2#、3#、4#各布设1个监测点位	检测2天，检测 8次	共 4 个检测点
	颗粒物		检测2天，检测 6次	
厂区无组织废气	非甲烷总烃(NMHC)	于车间门外1米处监测点5#布设1个监测点位	检测2天，检测 6次	1个检测点
厂家噪声	噪声	于厂界外北面1米处、厂界外东北面1米处、厂界外南面1米处、厂界外西面1米处各布设1个监测点	检测2天，检测 4次	共 4 个检测点

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

检测项目	检测方法	方法检出限	分析仪器
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	4mg/L	万分之一电子天平 /FA2004B
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L	滴定管/50mL、标准 COD 消解仪/GGC-12
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱/SPX-250B、 溶解氧测定仪

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

			/JPSJ-605F
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 /EU-2600N
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 /EU-2600N、立式压力蒸汽灭菌锅/YXQ-100A
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T7494-1987	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 /UV752
动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油/OIL460
非甲烷总烃 (有组织)	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪/GC5890N
非甲烷总烃 (无组织)	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪/GC5890N
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	—	电子分析天平/HPB425i
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	10 (无量纲)	—
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	—	声级计/AWA6228+
采样依据	《污水监测技术规范》 HJ 91.1-2019 《固定源废气监测技术规范》 HJ/T 397-2007 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017 《恶臭污染环境监测技术规范》 HJ 905-2017 《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ/T55-2000 《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008		

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排

放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

（5）监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1 生产负荷及验收监测工况

东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2024年7月5、6日这两天，超声波清洗、激光焊接、打标工序正常生产，处理设施运行正常，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求。生活污水正常排放，满足该项目生活污水的验收监测要求。

9.2 超声波清洗工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果

9.2.1 超声波清洗工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-1

表 9-1：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	浓度 mg/m ³	排放限值 mg/m ³	结果评价
2024.07.05	超声波清洗工序废气处理前 采样口	Q24060702A1-001/002/003 (第一次)	非甲烷总烃	558	7.09	—	—
		Q24060702A1-007/008/009 (第二次)					
		Q24060702A1-013/014/015 (第三次)					
	超声波清洗工序废气排放口	Q24060702A1-004/005/006 (第一次)	非甲烷总烃	624	1.29	80	达标
		Q24060702A1-010/011/012 (第二次)					
		Q24060702A1-016/017/018 (第三次)					
2024.07.06	超声波清洗工序废气处理前 采样口	Q24060702A1-063/064/065 (第一次)	非甲烷总烃	530	7.15	—	—

		Q24060702A1-069/070/071 (第二次)	549	7.00	—	—
		Q24060702A1-075/076/077 (第三次)	562	6.93	—	—
		Q24060702A1-066/067/068 (第一次)	626	1.26	80	达标
		Q24060702A1-072/073/074 (第二次)	668	1.22	80	达标
		Q24060702A1-078/079/080 (第三次)	669	1.26	80	达标
	超声波清洗工序废气排放口		非甲烷总烃			
备注	<p>1、执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值；</p> <p>2、样品状态：FEP 袋/保存完好；</p> <p>3、“—”表示无；</p> <p>4、排气筒高度：15 米，治理设施：冷凝装置+活性炭吸附+活性炭吸附；</p> <p>5、检测结果为 1 小时内等时间间隔采 3 个样品的平均值；</p> <p>6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。</p>					

验收监测期间，超声波清洗工序废气中非甲烷总烃排放浓度达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值。

9.2.2 超声波清洗工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	浓度 mg/m ³	排放限值 mg/m ³	结果评价
2024.07.05	超声波清洗工序废气排放口	Q24060702A1-019 (第一次)	臭气浓度	624	977	2000	达标
		Q24060702A1-020 (第二次)		667	851	2000	达标

2024.07.06	超声波清洗工序废气排放口	Q24060702A1-021 (第三次)	625	977	2000	达标
		Q24060702A1-022 (第四次)	578	851	2000	达标
		Q24060702A1-081 (第一次)	626	851	2000	达标
		Q24060702A1-082 (第二次)	668	977	2000	达标
		Q24060702A1-083 (第三次)	669	851	2000	达标
		Q24060702A1-084 (第四次)	625	851	2000	达标

备注：1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；

2、样品状态：FEP 袋/保存完好；

3、排气筒高度为 15 米，治理设施：冷凝装置+活性炭吸附+活性炭吸附；

4、本检测结果只对当场采集的样品负责。

臭气浓度

验收监测期间，超声波清洗工序有组织废气中臭气浓度排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；

9.2.3 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m ³
2024.07.05	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q24060702A1-023	颗粒物	0.094
		2	Q24060702A1-027		0.111
		3	Q24060702A1-031		0.102
2024.07.05	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q24060702A1-024	颗粒物	0.197
		2	Q24060702A1-028		0.218
		3	Q24060702A1-032		0.249

	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q24060702A1-025	颗粒物	0.189		
		2	Q24060702A1-029		0.239		
		3	Q24060702A1-033		0.262		
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q24060702A1-026		颗粒物	0.208	
		2	Q24060702A1-030			0.226	
		3	Q24060702A1-034			0.257	
	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q24060702A1-085			颗粒物	0.105
		2	Q24060702A1-089				0.092
		3	Q24060702A1-093				0.121
2024.07.06	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q24060702A1-086	颗粒物			0.204
		2	Q24060702A1-090				0.222
		3	Q24060702A1-094				0.251
厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q24060702A1-087	颗粒物		0.187		
	2	Q24060702A1-091			0.211		
	3	Q24060702A1-095			0.240		
厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q24060702A1-088			颗粒物	0.195	
	2	Q24060702A1-092				0.235	
	3	Q24060702A1-096				0.264	
排放限值						1.0	
结果评价						达标	

- 备注
- 1、执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 第二段无组织排放监控浓度限值；
 - 2、样品状态：滤膜/保存完好；
 - 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价；
 - 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。

验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 第二段无组织排放监控浓度限值；

9.2.4 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果
2024.07.05	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q24060702A1-035	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	Q24060702A1-036		<10
		3	Q24060702A1-037		<10
		4	Q24060702A1-038		<10
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q24060702A1-039	臭气浓度 (无量纲)	15
		2	Q24060702A1-040		14
		3	Q24060702A1-041		15
		4	Q24060702A1-042		13
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q24060702A1-043	臭气浓度 (无量纲)	12
		2	Q24060702A1-044		13
		3	Q24060702A1-045		13
		4	Q24060702A1-046		12
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q24060702A1-047	臭气浓度 (无量纲)	14
		2	Q24060702A1-048		14
		3	Q24060702A1-049		13
		4	Q24060702A1-050		13
2024.07.06	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q24060702A1-097	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	Q24060702A1-098		<10
		3	Q24060702A1-099		<10

		4	Q24060702A1-100	<10
厂界无组织下风向监控点 2#		1	Q24060702A1-101	13
		2	Q24060702A1-102	14
		3	Q24060702A1-103	14
		4	Q24060702A1-104	13
厂界无组织下风向监控点 3#		1	Q24060702A1-105	14
		2	Q24060702A1-106	15
		3	Q24060702A1-107	15
		4	Q24060702A1-108	14
厂界无组织下风向监控点 4#		1	Q24060702A1-109	13
		2	Q24060702A1-110	13
		3	Q24060702A1-111	12
		4	Q24060702A1-112	11
排放限值				20
结果评价				达标

备注

1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新改扩建标准；
 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价；
 3、样品状态：真空瓶/保存完好；
 4、当臭气浓度测定结果<10 时，以<10 表示；
 5、本检测结果只对当时采集的样品负责。

验收监测期间，厂界无组织废气中臭气排放浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新改扩建标准；

9.2.5 厂区内无组织中非甲烷总烃监测结果见表 9-5

表 9-5：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m ³
2024.07.05	超声波清洗工序车间外 1 米处监测	1	Q24060702A1-051/052/053/054	非甲烷总烃	0.86

2024.07.06	点 5# 超声波清洗工序车间门外 1 米处监测	2	Q24060702A1-055/056/057/058	非甲烷总烃	0.85
		3	Q24060702A1-059/060/061/062		0.84
		1	Q24060702A1-113/114/115/116		0.86
	2	Q24060702A1-117/118/119/120	0.83		
	3	Q24060702A1-121/122/123/124	0.84		
	排放限值				6
结果评价					达标
备注	1、执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、测结果为等 1 小时内等时间间隔采 4 个样品的平均值； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间，厂区内无组织中非甲烷总烃排放浓度未超过广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44 2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

9.2.6 噪声监测结果见表 9-6

表 9-6：噪声监测结果

测点编号	监测点位	检测日期	检测值 Leq dB (A)	
			昼间	
1#	厂界外北面 1 米处	2024.07.05	56	
		2024.07.06	57	
2#	厂界外东北面 1 米处	2024.07.05	57	
		2024.07.06	57	
3#	厂界外南面 1 米处	2024.07.05	58	
		2024.07.06	57	

4#	厂界外西面 1 米处	2024.07.05	56
		2024.07.06	56
	排放限值		60
	结果评价		达标
备注	1、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准； 2、由于企业夜间不生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作监测； 3、本结果只对当时现场噪声的检测负责。		

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

9.2.7 生活污水监测结果见表 9-7

表 9-7：生活污水监测结果

单位：mg/L

采样点位		生活污水排放口				标准限值	结果评价	
采样日期	样品编号	样品状态	频次	检测项目	检测结果			
2024.07.05	S24060702A1-001	浅黄色、 明显气味、 无浮油、 微油	4	悬浮物	56	400	达标	
	S24060702A1-002				63			
	S24060702A1-003				66			
	S24060702A1-004				45			
	S24060702A1-001			化学 需氧量	4	181	500	达标
	S24060702A1-002					167		
	S24060702A1-003					192		
	S24060702A1-004					173		
	S24060702A1-001		4	五日生化需氧量	85.5	300	达标	

采样日期	样品编号	样品状态	频次	检测项目	检测结果	标准限值	结果评价	
2024.07.06	S24060702A1-005	浅黄色、 明显气味、 无浮油、 微浊	4	悬浮物	52	400	达标	
	S24060702A1-006				59			
	S24060702A1-007				69			
	S24060702A1-008				48			
	S24060702A1-005		化学 需氧量	4	500	194	500	达标
	S24060702A1-006					175		
	S24060702A1-007					201		
	S24060702A1-008					186		
	S24060702A1-005		五日生化需氧量	4	300	88.3	300	达标
	S24060702A1-006					76.0		
	S24060702A1-007					93.7		
	S24060702A1-008					81.8		
	S24060702A1-005		氨氮	4	45	24.6	45	达标
	S24060702A1-006					21.4		
	S24060702A1-007					22.3		
	S24060702A1-008					23.8		
	S24060702A1-005		总磷	4	8	1.73	8	达标
	S24060702A1-006					1.32		
	S24060702A1-007					2.32		
	S24060702A1-008					1.96		
	S24060702A1-005		阴离子表面活性剂	4	20	1.62	20	达标
	S24060702A1-006					1.44		

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室

网址: www.yjhb6.com

广东翌骏环保科技有限公司

邮箱: yjjunhuanbao8@163.com

	S24060702A1-007				1.85	达标
	S24060702A1-008				2.18	
	S24060702A1-005	4	动植物油类		3.88	
	S24060702A1-006			3.24		
	S24060702A1-007			4.68		
	S24060702A1-008			2.74		
备注	1、执行标准：广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值； 2、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。 验收监测期间，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值。					

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

****本报告到此结束****