

广东圣恩迪电子有限公司

自主竣工环境保护验收报告（第一期）



建设单位：广东圣恩迪电子有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司



2024年9月

广东翌骏环保科技有限公司
楼 1301 室
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号

网址: www.yjhb6.com

建设单位：广东圣恩迪电子有限公司

法人代表：曾维芳

地址：广东省东莞市茶山镇超朗沙巷路 42 号

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

法人代表：黄俊

项目负责人：卢柳欣

目录

1、前言	7
2、验收依据	7
3、建设项目概况	8
3.1 项目基本情况	8
3.2 地理位置及周边情况	9
3.3 敏感点分析	9
3.4 主要原辅材料及消耗量	10
3.5 主要设备	11
3.6 连接线工艺流程图及其简述	13
3.7 总量核算	16
3.8 固体废物描述	16
4、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	18
4.1 环评影响评价主要结论	18
4.2 审批部门审批意见	20
5、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	20
5.1 环保风险防范措施	20
5.2 环境保护“三同时”落实情况	20
5.3 环保设施试运行情况	24
6、验收监测执行标准	24
6.1 注塑成型、混色、押出成型、印字工序废气和厂界无组织废气	24
6.2 厂区内无组织废气	25

6.3 厂界噪声	25
6.4 生活污水	26
7、验收监测内容	26
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	26
7.2 监测分析方法	27
8、验收监测的质量控制措施及监测工况	29
8.1 质量控制措施	29
9、验收监测结果	30
9.1 生产负荷及验收监测工况	30
9.2 注塑成型、混色、押出成型、印字、碎料混料、破碎过粉、焊锡工序 废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果	30
9.2.1 注塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-1	30
9.2.2 注塑成型工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2	32
9.2.3 焊锡工序有组织废气中锡及其化合物监测结果见表 9-3	33
9.2.4 混色、押出成型、印字工序有组织废气中总 VOCs 监测结果见表 9-4	34
9.2.5 混色、押出成型、印字工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-5	35
9.2.6 混色、押出成型、印字工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-6	37
9.2.7 厂界无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-7	38
9.2.8 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-8	39

9.2.9 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-9	40
9.2.10 厂界无组织废气中锡及其化合物监测结果见表 9-10	41
9.2.11 厂界无组织废气中总 VOCs 监测结果见表 9-11	42
9.2.12 厂区内无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-6	42
9.2.13 厂界噪声监测结果见表 9-13	43
9.2.13 生活污水监测结果见表 9-13	44
10、排污口规范化检查	46

- 附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
2. 环评批复；
3. 验收监测报告；
4. 注塑成型工序废气治理工程设计方案；
5. 注塑成型工序废气治理设施现场照片图；
6. 混色、押出成型、印字工序废气治理工程设计方案；
7. 混色、押出成型、印字工序废气治理设施现场照片图；
8. 危险废弃物储存仓现场照片图；
9. 一般固体废弃物储存处现场照片图；
10. 危险废弃物转移合同复印件；
11. 一般固体废弃物转移合同复印件；
12. 自主验收公示照片图；
13. 营业执照复印件；
14. 国家排污许可证登记备案；
15. 竣工环境保护验收其他需要说明的事项；
16. 营业执照变更通知书；

1、前言

广东圣恩迪电子有限公司位于广东省东莞市茶山镇超朗沙巷路 42 号，项目厂址中心经纬度坐标：北纬 23 度 3 分 37.122 秒，东经 113 度 54 分 27.002 秒，项目主要从事连接器的加工生产，计划年加工生产连接器 270 万件，实际年加工生产连接器 200 万件。项目总投资 1000 万元，此次投资 800 万元，其中环保投资 30 万元，总占地面积约为 925 平方米，总建筑面积约为 2475 平方米。

项目于 2023 年 10 月委托东莞市宇然环保科技有限公司编制的《广东圣恩迪实业有限公司项目环境影响报告表》。该项目环评报告于 2023 年 11 月 27 日通过东莞市生态环境局茶山分局的审批，审批文号为东环建（2023）12949 号，于 2023 年 12 月 14 日在全国排污许可证管理信息平台取得《排污许可证》（证书编号：9144190007020042X0001Z）。项目于 2023 年 10 月 9 日在东莞市市场监督管理局办理了名称的变更，由“广东圣恩迪实业有限公司”变更为“广东圣恩迪电子有限公司”。根据东环办函【2017】188 号，“广东圣恩迪电子有限公司”可继续使用“广东圣恩迪实业有限公司”的环保手续。

2024 年 5 月和 2024 年 8 月，广东圣恩迪电子有限公司特委托广东四丰检测科技有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东四丰检测科技有限公司按照《建设项目环境影响报告表》（新建）及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2024 年 5 月 7 日、8 日和 8 月 12 日、13 日共 4 天对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及厂界噪声的监测。本次验收主要针对：注塑成型、混色、押出成型、印字、碎料混料、破碎过粉、焊锡工序，生活污水、押出成型和注塑工序冷却水，厂界噪声和固体废物。此次验收存在分期，因有 1 台混色机、2 套押出成型单元（2 条押出线、2 台押出机、2 条冷却水槽、2 个印字轮、2 台过粉机、2 台打卷机）、4 台 CNC 电脑锣、8 台 160T 注塑机、1 台 250T 注塑机、2 台 130T 注塑机、1 台混料机未投入使用。

2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建（2023）12949 号；
- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 2.8 广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址：www.yjhb6.com

镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值；

2.9 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

3.0 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值与《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 大气污染物排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》（DB441616-2022）表 1 大气污染物排放限值三者中的较严值；

3.1 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值两者中的较严值；

3.2 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值；

3.3 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值；

3.4 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；

3.5 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；

3.6 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；

3.7 广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）二级标准；

3.8 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类限值；

3、建设项目概况

3.1 项目基本情况

项目总投资 1000 万元，此次投资 800 万元，其中环保投资 30 万元，总占地面积约为 925 平方米，总建筑面积约为 2475 平方米。计划年加工生产连接器 270 万件；实际年加工生产生产连接器 135 万件。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	广东圣恩迪电子有限公司（第一期）
建设单位	广东圣恩迪电子有限公司

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

法人代表	曾维芳		联系人	张玲玲	
通讯地址	广东省东莞市茶山镇超朗沙巷路 42 号				
联系电话	15622525086	传真	—	邮政编码	—
建设地点	广东省东莞市茶山镇超朗沙巷路 42 号				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建√二次扩建 技改		行业类别及代码	三十五、电气机械和器材制造业 38；77、电线、电缆、光缆及电工器材制造 383	
占地面积(平方米)	925		绿化面积(平方米)	—	
此次投资(万/元)	800	其中：环保投资(万元)	30	环保投资总投资比例	3.75%

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：纬 23 度 3 分 37.122 秒，东经 113 度 54 分 27.002 秒，所在厂区北面与东莞市荣铿金属制品机械有限公司紧邻；南面与出租屋紧邻；西面与东莞市云傲再生资源回收有限公司紧邻；东面与东莞市云傲再生资源回收有限公司紧邻。

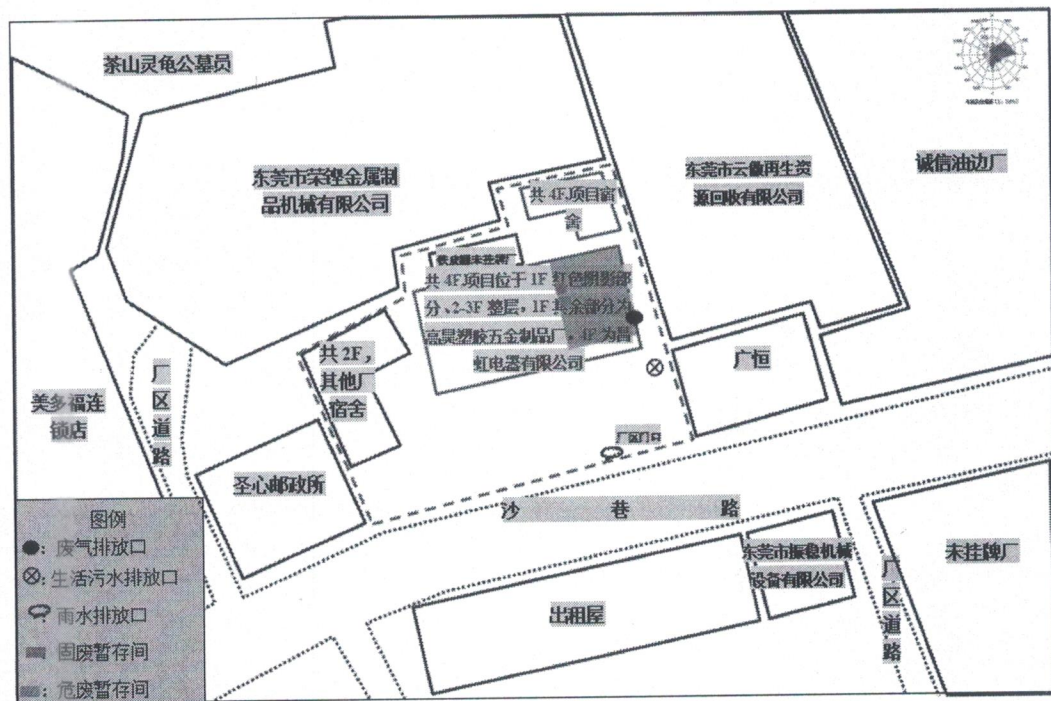


图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3 敏感点分析

3.3.1 大气环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表：

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

表 3-1 主要环境保护敏感目标

名称	坐标/m		保护对象	规模	保护内容	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离/m
	X	Y						
出租屋	0	-43	住宅	50	人群	环境空气二类区, 声环境 2 类	南面	43
超郎村居民点 1	-55	-73	居住区	250	人群	环境空气二类区	西南面	100
超郎村居民点 2	361	-255	居住区	300	人群		东南面	473

3.3.2 声环境保护目标

项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标如下表所示:

表 3-2 项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标

敏感点名称	规模	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
出租屋	50 人	0	-43	住宅	声环境	2 类区	南面	43

3.3.3 地下水环境

项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3.3.4 生态环境

项目用地范围内无生态环境保护目标。

3.4 主要原辅材料及消耗量

表 3-4 主项目要原辅材料一览表

序号	名称	年用量	实际年用量	最大储存量	单位	性质、包装	备注
1	PVC 塑胶粒	79	39	20	t/a	粒状袋装, 25kg/袋	连接器主要原材料
2	色母粒	2	1	0.5	t/a		
3	铜线	332	166	50	t/a	卷装	线芯原材料
4	固体硅胶	123	61	30	t/a	固体袋装, 25kg/袋	胶皮主要原材料
5	滑石粉	0.5	0.25	0.1	t/a	粉状袋装, 25kg/袋	辅助材料
6	无铅锡线	0.5	0.25	0.1	t/a	固态	焊锡原材料
7	润滑油	0.1	0.05	0.01	t/a	液态桶装, 5kg/桶	用于设备维护

8	液压油	0.1	0.05	0.01	t/a	液态桶装, 5kg/桶	
9	水性油墨	0.0272	0.0136	0.005	t/a	液态桶装, 5kg 桶装	用于印字
10	硅胶色膏	2	1	0.5	t/a	固体袋装, 25kg/袋	胶皮主要原材料
11	火花机油	0.2	0.2	0.05	t/a	液态桶装, 5kg/桶	用于设备维护
12	空压机油	0.1	0.1	0.02	t/a	液态桶装, 5kg/桶	
13	金属端子	540 万	270 万	250 万	个/a	固体袋装, 5000 个/袋, 堆放	用于打端子
14	切削液	0.2	0.2	0.05	t/a	液态桶装, 5kg/桶	用于设备维护
15	模具	100 套	50 套	100	套/a	/	用于注塑成型和押出成型

3.5 主要设备

表 3-5 项目主要设备一览表

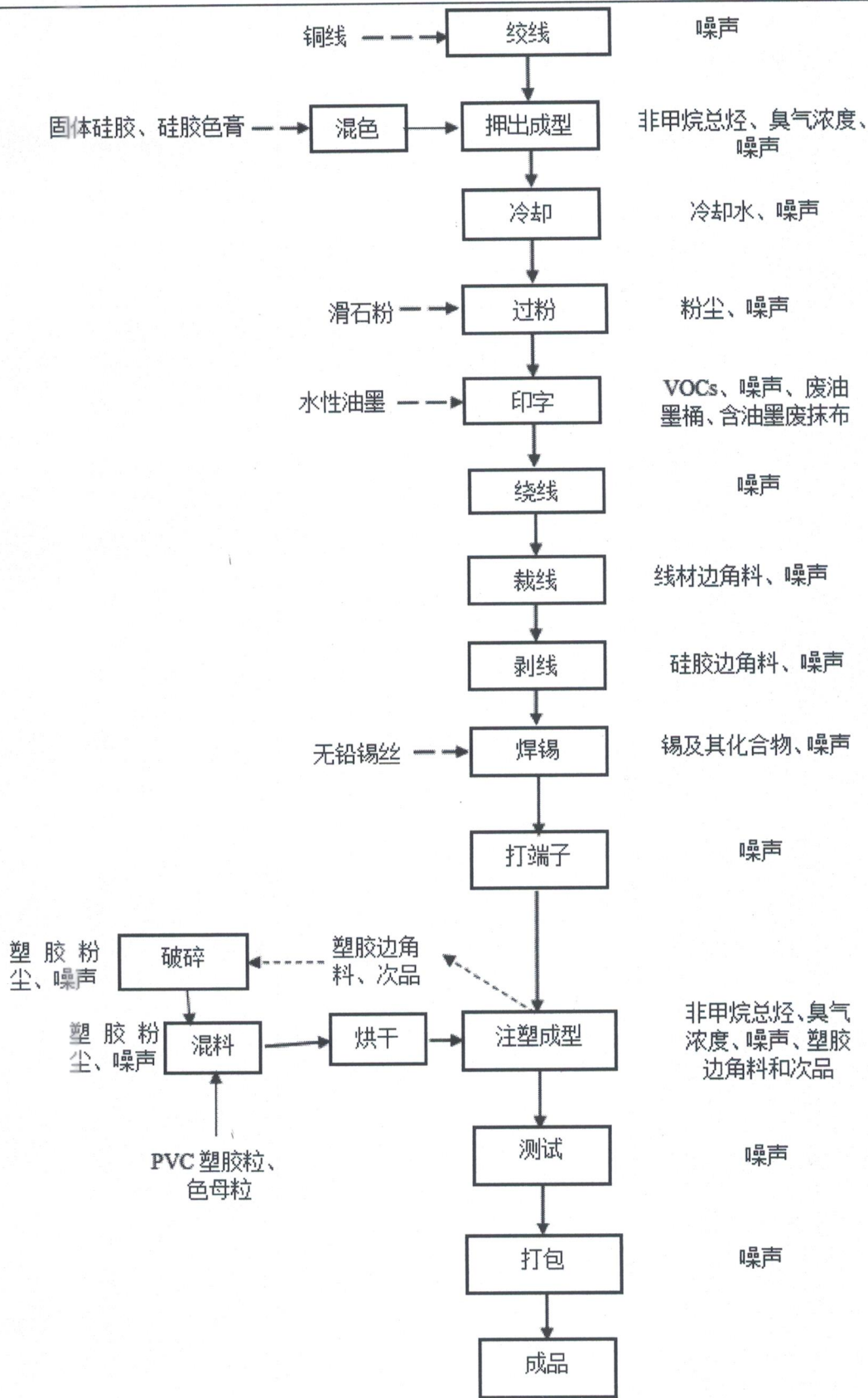
序号	主要生产单元	主要工艺	设备名称	设备型号规格	单位	数量	实际验收数量	使用能源			
1	混色单元	混色	混色机	/	台	2	1	电能			
	押出成型单元	押出成型	押出线		70#	条	3	1	电能		
			押出机	7.5kw; 螺杆长径比 28:30; 螺杆最高转速 148r/min; 单螺杆			台	3		1	
		冷却	配套	冷却水槽	长 5m×宽 0.1m×深 0.5m			条		3	1
		印字		印字轮	/			个		3	1
		过粉		过粉机	/			台		3	1
		收卷		打卷机	/			台		3	1
2	绞线单元	绞线	绞铜机	配套放线架 1 个			台	11	电能		
3			立绞机	配套放线架 1 个, CS-000-01			台	3		3	
4			退绞机	配套放线架 1 个, ST000-01			台	1		1	
5			合绞机	配套放线架 1 个, XDJ-01			台	1		1	
7			放线机	/			台	2		2	
8	模具维修单元	机制加工	磨床	M618A			台	4	电能		
9			火花机	ZNC-450			台	4		4	
10			冲床	1T			台	8		8	
12			磨刀机	/			台	3		3	
13			铣床	M-3			台	4		4	
14			CNC 电脑锣	/			台	4		0	

15			冲床	25T	台	3	3	
16	剥线单元	剥线	电脑剥线机	/	台	5	5	电能
17			裁线剥皮机	4V280-08	台	3	3	
18	打端子单元	打端子	液压端子机	JC-S40T	台	8	8	电能
19			自动端子机	8T	台	3	3	
20			液压自动压点机	1.5kw	台	4	4	
21			超静音端子机	0.8kw	台	1	1	
22			脚踏端口机	1.0kw	台	3	3	
23			液压自动端子机	1.5kw	台	2	2	
24	绕线单元	绕线	绕线机 500	1.5kw	台	10	10	电能
25			直流绕线机	/	台	1	1	
27	焊锡单元	焊锡	半自动焊锡机	205H	台	6	6	电能
28			锡炉	350w	台	1	1	
29			裁线剥皮焊锡机	JC-AT 07S	台	3	3	
30	打包单元	打包	包带机	SN000-01	台	1	1	电能
31			智能双电打包机	2kw	台	1	1	
32	注塑成型单元	注塑	注塑机	160T	台	12	4	电能
33			注塑机	250T	台	2	1	
34			注塑机	130T	台	4	2	
35			立式注塑成型机	50T	台	4	4	
36	混料单元	混料	混料机	50kg	台	2	1	电能
37	烘干单元	烘干	烘干机	2.5kw	台	1	1	电能
38	破碎单元	破碎	破碎机	XG-500	台	2	2	电能
39	辅助单元	辅助设备	空压机	15kw	台	3	3	电能, 提供压缩空气
40			冷却塔	20t/h	台	2	2	电能, 为注塑机提供冷却水
41	测试单元	测试设备	电子台秤	TCS-11	台	1	1	电能
42			电子称	1401	台	1	1	
43			电子秤	140ZH	台	1	1	
44			计数仪表	ET 系列	台	1	1	
45			全自动影像测量仪	VMS-1510G	台	1	1	

46		全自动插拔力测试仪	1220S	台	1	1
47		耐电压测试仪	LK2672X	台	1	1
48		直流电阻测试仪	CXT2511	台	1	1
49		全自动保护快速充电机	60A	台	1	1
50		盐雾测试仪	LX-60A	台	1	1
51		线材摇摆试验机	HRD5612	台	1	1
52		程控式稳压直流电源	LX-60A	台	1	1
53		大功率负载柜	/	台	1	1
54		温升测试仪	/	台	1	1
55		水平垂直燃烧试验仪	CL-94-56K	台	1	1
56		程式恒温恒湿试验箱	CL-94-56K	台	1	1
57		拉力试验机	/	台	1	1
58		金属裸电线伸长率测试仪	/	台	1	1
59		大电流极性导通测试仪	MH-DX800	台	1	1
60		耐压试验机	DJ-1	台	1	1
61		电子比重计	/	台	1	1
62		电线印字耐擦装置	/	台	1	1
<p>说明：（1）项目不设备用发电机和锅炉，所有设备均使用电能。</p> <p>（2）项目印字轮无需使用网版。</p>						

3.6 连接线工艺流程图及其简述

3.6.1 连接线生产工艺流程图：



项目连接线工艺流程及产排污环节图

3.6.2 连接线生产工艺流程说明:

广东翌骏环保科技有限公司
 邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
 网址: www.yjhb6.com

绞线：利用绞铜机将外购回厂的铜线进行绞铜处理。该过程会产生噪声。

混色：将固体硅胶和硅胶色膏按照比例放入混色机，利用辊筒对固体硅胶和色膏进行反复的挤压，使得固体硅胶完全混合在一起，混色时间约 10 分钟，辊筒在对固体硅胶进行挤压摩擦会产生热量，温度约 60~80℃，因此会产生少量有机废气，其中主要污染物为非甲烷总烃。该过程中会产生非甲烷总烃、臭气浓度和噪声。

押出成型：绞铜后的铜线芯放入押出线上，再利用押出线热熔固体硅胶和硅胶色膏后押出包裹在铜线芯上，进行押出成型，线材通过押出线押出后进入押出线配套的冷却水槽进行冷却，随后利用裁断机按一定长度进行裁断。该过程会产生噪声、非甲烷总烃和臭气浓度。押芯线过程中需用冷却水进行温度控制（间接冷却），冷却水循环使用，定期补充，不外排；冷却槽中需要用冷却水对工件进行降温冷却（直接冷却），冷却水循环使用，定期补充，不外排。押出成型工作温度 200℃左右，低于塑胶粒分解温度 300℃。

过粉：项目使用过粉机将工件过一遍滑石粉。其目的有利于降低电线的老化程度。过粉机为密闭运行，但滑石粉在投料进设备时会产生少量粉尘，该工序主要产生粉尘和噪声；

印字：利用印字轮和水性油墨在成型线材胶皮的表面印上产品参数等文字。由于工件上所需印字的内容较少，工件印字后通过自然晾干。由于印字轮仅使用一重颜色的油墨，且油墨用量较少，无需对印字轮进行冲洗。由于水性油墨中的成分均为水溶性物质，较容易被抹布清理，故只需偶尔使用抹布对残余的油墨进行擦拭清洁，期间会有少量含油墨废抹布产生。由于无需对印字轮进行清洗清洁，故无清洗废水产生及排放。该过程会产生噪声、VOCs、含油墨废抹布、废油墨桶。

绕线：印字完成后的线材按照规格绕线成卷，过程中产生噪声。

裁线：通过裁线机将线材裁切成相应长度，该过程会产生线材边角料和噪声。

剥线：使用电脑剥线机和裁线剥皮机将线材两端外披剥除，方便后续焊锡，剥线过程中会产生少量硅胶边角料和噪声；

焊锡：使用半自动焊锡机、锡炉、裁线剥皮焊锡机将无铅锡丝融化，然后再线材两端的铜线部位沾上锡，该工序产生焊锡废气、废焊渣和噪声；

打端子：将焊锡完成的线束，通过打端子机对端部进行端部的铆压，过程中产生噪声。

注塑成型：打端子后的线材放入注塑机和立式注塑成型机注塑成型，项目将 PVC 塑胶粒、色母粒分别投至注塑机内加热熔融并注塑成型外壳，经注塑机配套的冷却水塔冷却成型后得到所需的塑胶件（该冷却水不与塑胶粒直接接触，不添加任何药剂，循环使用，不外排），注塑成型工序工作温度为 200℃（电能加热），PVC 塑胶粒分解温度 300℃，低于其分解温度，注塑成型冷却水循环使用，不外排；故注塑成型工序会产生噪声、非甲烷总烃、臭气浓

度、冷却水、塑胶边角料和次品。

测试：通过检测室设备对产品进行检验，测试产品性能，过程中产生噪声。

打包：测试完成后，得到的合格产品使用包带机和打包机进行打包，过程中产生噪声。

3.7 总量核算

项目	要素	环评批复总量		实际年排放量		单位
大气	总 VOCs (含 非甲烷总 烃)	0.1766	有组织 0.1135	0.0343	有组织 0.0197	吨/年
	无组织 0.0631		无组织 0.0146			

说明：生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中。

项目一期注塑成型、混色、押出成型、印字工序废气中总 VOCs (含非甲烷总烃) 经处理后有组织的流量乘以注塑成型工序年工作时间 2400h 乘以平均浓度，收集率达到 90%，得出废气有组织年排放总量。

从上表可知，根据项目检测结果核算的排放量没有超过环境影响报告表批复的总量控制指标，满足总量控制的要求。

3.8 固体废物描述

3.8.1 一般工业固体废物

①**硅胶边角料：**本项目剥线过程主要将线材两端胶皮剥除，剥线工序产生的硅胶边角料属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020) 中编码：383-001-05 的固体废物，交由资源回收公司回收处理。

②**废包装袋：**项目在生产过程中产生废包装袋，废包装袋收集后交由一般工业固废处理单位外运处理。根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020) 表 1 一般固体废物分类可知，废包装袋属于废复合包装，编码：383-001-07。

③**塑胶边角料和次品：**本项目在注塑过程中会产生塑胶边角料和次，本项目产生的塑胶边角料和次品经破碎后回用于注塑成型工序。根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020) 表 1 一般固体废物分类可知，塑胶边角料和次品属于“废塑料制品”，编码：383-001-06。

③ 线材边角料

本项目裁线工序会产生少量线材边角料，由于产生的线材边角料主要以硅胶为主，因此裁线工序产生的线材边角料属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020) 中编码：383-001-05 的固体废物，交由资源回收公司回收处理。

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yjunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址：www.yjhb6.com

④金属边角料

本项目受损的模具使用冲压机进行机制加工，过程中会产生少量金属边角料和金属碎屑。产生的金属边角料和金属碎屑属于一般固废，交由资源回收公司处理，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）的表 1 可知，本项目金属边角料和金属碎屑属于废弃资源-生产过程中产生的一般固体废物，编号为 383-001-69。

⑤废焊渣

项目焊锡过程中会产生少量无铅锡渣，项目使用的是无铅锡线，故无铅锡渣不在《国家危险废物名录》（2021 年版）中。无铅锡渣属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）废物代码为 383-001-10 的一般工业固体废物，为妥善处置这些无铅锡渣，将无铅锡渣收集后交由资源回收公司处理公司回收处理。

3.8.2 危险废物

①废润滑油（HW08）：项目生产运营过程中使用润滑油作为生产设备传动部件维护，润滑油在使用一定期限后须进行更换，本项目更换周期为一年一次，每次更换均为整体更换，更换后的润滑油成为废润滑油。本项目产生的废润滑油属于《国家危险废物名录》（2021 年本）“HW08 废矿物油与含矿物油废物”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

②废液压油（HW08）：本项目生产设备中的液压油在使用一定时间后须进行更换，约每年更换一次，每次更换均为整体更换，更换后的液压油成为废液压油，根据《国家危险废物名录》（2021 年本），本项目产生的废液压油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

③含油墨废抹布（HW49）：项目印字轮使用水性油墨作为原材料，且印字工序所需油墨颜色单一，因此印字轮无需清洗，本项目使用抹布对印字轮定期进行擦拭清洁，期间会产生含油墨废抹布。根据建设单位提供的资料，交由有资质单位处理。

④废润滑油桶：本项目生产过程中会使用润滑油，产生的废润滑油桶属于《国家危险废物名录》（2021 年本）中“HW08”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

⑤废液压油桶：本项目生产过程中会使用液压油，废液压油桶属于《国家危险废物名录》（2021 年本）中“HW08”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

⑥废火花机油：本项目火花机使用火花机油作为工作液，为保证火花机正常运行，火花机油使用一定时间后须进行更换，约每年更换一次，每次更换均为整体更换，更换后的火花机油成为废火花机油，根据《国家危险废物名录》（2021 年本），本项目产生的废火花机油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

⑦废空压机油：本项目空压机使用空压机油作为保护液，空压机油使用一定时间后须进行更换，每次更换为整体更换，更换频次为 1 年 1 次。根据《国家危险废物名录》（2021 年本），本项目产生的废空压机油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

⑧废切削液：本项目切削液使用一定时间后须进行更换，更换频次为 1 年 1 次，每次更换为整体更换，根据《国家危险废物名录》（2021 年本），本项目产生的废切削液属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”的“900-006-09”类物质，交由有资质单位处理。

⑨废空压机油桶：本项目生产过程中会使用空压机油。本项目产生的废空压机油桶属于《国家危险废物名录》（2021 年本）中“HW08”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

⑩废火花机油桶：本项目生产过程中会使用火花机油，本项目产生的废火花机油桶属于《国家危险废物名录》（2021 年本）中“HW08”的“900-249-08”类物质，交由有资质单位处理。

⑪废切削液包装桶：本项目生产过程中会使用切削液，本项目产生的废切削液包装桶属于《国家危险废物名录》（2021 年本）中“HW49”的“900-041-49”类物质，交由有资质单位处理。

⑫含油金属碎屑：本项目使用火花机机制加工过程中会产生少量金属碎屑，该类金属碎屑由于浸入切削液和火花机油中，因此会沾染切削液和火花机油，形成含油金属碎屑。本项目产生的含油金属碎屑属于《国家危险废物名录》（2021 年本）中“HW08 废矿物油与含矿物油废物”的“900-200-08”类物质，交由有资质单位处理。

⑬废活性炭（HW49）：本项目两套二级活性炭吸附装置中的活性炭吸附至饱和后需定期更换，一年更换 4 次活性炭，废活性炭属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49 其他废物，代码为 900-039-49，交由有资质单位处理。

⑭废水性油墨桶：项目生产过程中会产生水性油墨桶，本项目产生的废切削液包装桶属于《国家危险废物名录》（2021 年本）中“HW49”的“900-041-49”类物质，交由有资质单位处理。

情况说明：根据企业实际情况，水性油墨桶收集后交原生产商回收重复使用变动为经收集后有危险废物处理资质的单位处理；对照生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），实际调整后，不属于重大变动，故无需重新办理环评手续。

4、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

4.1 环评影响评价主要结论

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址：www.yjhb6.com

4.1.1 环境空气影响评价结论

4.1.1.1 废水

(1) 不排放生产性废水，冷却用水循环使用，不外排。

(2) 生活污水经预处理执行广东省《水污染物排放限值 (DB44/26—2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015) B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

4.1.1.2 废气

(1) 严格落实大气污染防治措施

厂区内挥发性有机物无组织排放符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。注塑成型、混色、押出成型工序应设置在密闭车间内，产生的废气应进行有效收集处理后达标排放，非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值与《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 5 大气污染物排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》(DB441616-2022) 表 1 大气污染物排放限值三者中的较严值，厂界无组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 中表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值两者中的较严值；印字工序应设置在密闭车间内，产生的废气应进行有效收集处理后达标排放，产生的总 VOCs 有组织排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排放限值，总 VOCs 无组织排放的执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 表 3 无组织排放监控点浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。碎料混料、破碎过粉工序产生的粉尘(颗粒物)及焊锡工序产生的锡及其化合物无组织排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值；全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在 0.1766 吨/年以内。

4.1.1.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类限值。

4.1.1.4 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

4.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

5、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

5.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

5.2 环境保护“三同时”落实情况

表 5-2 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
大气环境	注塑机、混色、押出线	非甲烷总烃	将押出机、注塑机和印字轮设置在密闭空间内，并在押出机、注塑机和印字轮工位设置集气罩，将废气收集至二级活性炭吸附装置处理后高空排放变动为注塑成型设置在密闭车间内，产生的废气在管道收集后经二级活性炭吸附装置处理后达标排放（DA001）；混色、押出成型、印字工序设置在密闭车间内，产生的废气在管道收集后经二级活性炭吸附装置处理后达标排放（DA002）	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 中最高允许浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值中的轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值三者中的较严值。	已落实
	印字			VOCs	执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 中平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷的第 II 时段排气筒排放限值
	注塑机、混色、押出线	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污	已落实

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

				染物排放标准值	
注塑机、混色、押出线	厂界外	非甲烷总烃	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值的较严值	已落实
				《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新改扩建标准	已落实
	厂区内无组织	臭气浓度		广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值	已落实
				广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值	已落实
	印字	VOCs		广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值较严值	已落实
	碎料混料、破碎过粉工序	粉尘		颗粒物	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值
焊锡工序	锡及其化合物	锡及其化合物		已落实	

	焊锡工 序	锡及 其化 合物	锡及其化 合物	加强密闭空间管 理,减少无组织 逸散变动为焊接 工序经管道收集 后高空排放 (DA003)	广东省《大气污染物排放 限值》(DB44/27-2001)第 二时段无组织排放监控浓度 限值	已落实
地表 水环 境	生活污水 废水排放口 DW001		COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N TP LAS	经三级化粪池 处理后经市政管 网进入东莞市茶 山污水处理厂	广东省《水污染物排放限 值》(DB44/26-2001)第二时 段三级标准与《污水排入城镇 下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) B 等级 标准较严值	已落实
	押出成型、注塑 成型工序冷却水		押出成型、注塑成型工序冷却水循环使用,不外排。			已落实
声环 境	生产设备		噪声	采用消声、降 噪、隔音措施	达到《工业企业厂界环境噪 声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准;	已落实
固体 废物	一般固体废物		硅胶边角 料、废包装 袋、线材边 角料、金属 边角料、废 焊渣	经收集后交给专 业公司处理	符合环保要求	已落实
			塑胶边角料 和次品	破碎后回用于注 塑成型工序		已落实
	危险废物		废润滑油、 废液压油、 废润滑油 桶、废液压 油桶、含油 废抹布、废 活性炭	经妥善收集后交 由有危废处理资 质单位处理		已落实
			水性油墨桶	交由原料生产商 回收并用于原始		已落实

			用途变动为经妥善收集后交由有危废处理资质单位处理	
	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门清运	已落实

情况说明：

(一) 本项目新增一套废气处理设备，项目环评中注塑成型、混色、押出成型、印字工序设置在密闭车间内，产生的废气经一套二级活性炭吸附装置处理后达标排放变动为注塑成型工序设置在密闭车间内，产生的废气经一套二级活性炭吸附装置处理后达标排放；混色、押出成型、印字工序设置在密闭车间内，产生的废气经一套二级活性炭吸附装置处理后达标排放。新增的排放口 DA002 属于一般排放口，焊接工序废气无组织排放变动为焊接工序经管道收集后高空排放 DA003，焊接工序有组织废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 表 2 工艺废气大气污染物排放限值 (第二时段) 二级标准。本项目所有废气排放口均为一般排放口。

(二) 根据企业实际情况，水性油墨桶收集后交原生产商回收重复使用变动为经收集后由有危险废物处理资质的单位处理。

对照生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单 (试行)》的通知 (环办环评函 (2020) 688 号)，实际调整后，以上情况都不属于重大变动，故无需重新办理环评手续。

表 5-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额单位：万元
1	注塑工序废气	非甲烷总烃、臭气浓度	设置密闭车间+“二级活性炭吸附装置”+排气筒高空排放	6
2	混色、押出成型、印字工序废气	非甲烷总烃、总 VOCs、臭气浓度	设置密闭车间+“二级活性炭吸附装置”+排气筒高空排放	6
3	焊锡工序废气	锡及其化合物	管道收集+排气筒高空排放	4
4	生产设备	厂界噪声	合理布局、隔声、减震以及墙体隔声、距离衰减等措施	6
5	冷却水	注塑、押出成型	循环使用，定期补充损耗，不外排	1
7	生活污水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、	经三级化粪池处理后经市政管网进入东莞市茶山污水处理厂	2

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

		氨氮、磷酸盐、阴离子表面活性剂、动植物油		
8	一般固体废物	硅胶边角料、废包装袋、线材边角料、金属边角料、废焊渣	由一般工业固废处理单位外运处理	1
9	危险废物	废润滑油、废液压油、废润滑油桶、废液压油桶、含油废抹布、废活性炭	危险废物处理资质的单位回收处理	2
10	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	2
11	合计			30

5.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

6、验收监测执行标准

6.1 注塑成型、混色、押出成型、印字工序废气和厂界无组织废气

注塑成型设置在密闭车间内，产生的废气经配套设施处理后达标放；混色、押出成型、印字工序设置在密闭车间内，产生的废气经配套设施处理后达标排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值与《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 大气污染物排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》（DB441616-2022）表 1 大气污染物排放限值三者中的较严值，厂界无组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值两者中的较严值；印字工序产生的总 VOCs 有组织排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值，总 VOCs 无组织排放的执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。碎料混料、破碎过粉工序产生的粉尘（颗粒物）排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；焊锡工序经管道收集后高空排放，产生的锡及其化合物有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限

值（第二时段）二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。见表 6-1。

表 6-1 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，流量单位：m³/h

污染因子	烟囱高度	标准值	排放速率
		浓度	
非甲烷总烃（混色、 押出、印字工序）	19 米	70	/
	/	4	/
非甲烷总烃（注塑工 序）	21 米	70	/
	/	4	/
臭气浓度混色、押出、 印字工序	19 米	2000*	/
	/	20	/
臭气浓度（注塑工序）	21 米	6000*	/
	/	20	/
总 VOSs	19 米	120	2.6*
	/	2	/
锡及其化合物	19 米	8.5	0.20*#
	/	0.24	/
颗粒物	/	1	/

6.2 厂区内无组织废气

厂区内 VOC 无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内 VOCs 无组织排放限值；见表6-2。

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，速率单位：kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	/	6

6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，项目环境噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类标准；见表 6-4

表 6-4 环境噪声标准限值表

单位：dB (A)

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	60

6.4 生活污水

生活污水达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理；见表 6-5。

表 6-5 生活污水标准限值表

单位：mg/L

污染因子	标准值
化学需氧量	500
氨氮	45
总磷	8
五日生化需氧量	300
悬浮物	400
阴离子表面活性剂	20
动植物油	100
pH 值（无量纲）	6.5-9

7、验收监测内容

广东四丰检测科技有限公司根据该项目的环评要求、环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次	监测口数量
注塑成型工序DA001 废气	非甲烷总烃	于废气处理前后各布设1个监测 点位	检测2天，检 测6次	共2个监测口

	臭气浓度	于废气处理后布设1个监测点位	检测2天, 检测8次	
混色、押出成型、印字工序DA002废气	非甲烷总烃、总VOCs	于废气处理前后各布设1个监测点位	检测2天, 检测6次	共2个监测口
	臭气浓度	于废气处理后布设1个监测点位	检测2天, 检测8次	
焊锡工序DA003废气	锡及其化合物	于废气处理后布设1个监测点位	检测2天, 检测6次	1个监测口
厂界无组织废气	非甲烷总烃、总VOCs、锡及其化合物、颗粒物	于废气上风向参照点1#、下风向监控点2#、3#、4#各布设1个监测点位	检测2天、检测6次	共4个监测点
	臭气浓度	于废气上风向参照点1#、下风向监控点2#、3#、4#各布设1个监测点位	检测2天, 检测8次	
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	厂区废气监控点	检测2天、检测6次	1个监测点
厂界噪声	噪声	厂界南外1米处布设1个监测点位	检测2天*检测2次	1个监测点
废水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、阴离子表面活性剂、总磷、动植物油	于废水排放口布设 1 个监测点位	监测2天, 监测8次	1个监测口

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

检测项目	标准(方法)名称及编号(含年号)	仪器名称及型号	检出限
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	便携式 pH 计/ Bante220 型	—
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平/ BSA224S	4 mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧仪/ YSI Pro20	0.5 mg/L
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	滴定管	4 mg/L

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

检测项目	标准（方法）名称及编号（含年号）	仪器名称及型号	检出限
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/UV-8000A	0.025 mg/L
总磷/磷酸盐	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/UV-8000A	0.01 mg/L
动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外分光测油仪/OIL 460	0.06 mg/L
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T 7594-1987	紫外可见分光光度计/UV-1780	0.05 mg/L
总 VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法气相色谱法	气相色谱仪/GC-2014C	0.01 mg/m ³
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪/PANNA A91PLUS	0.07 mg/m ³
	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	气相色谱仪/PANNA A91PLUS	0.07 mg/m ³
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	电子天平/BT25S 恒温恒湿称重系统/YLB-8000	7 μg/m ³
锡及其化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 777-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/ICPE-9000	0.01 μg/m ³
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	—	—
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪/HS5660C	—
样品采集	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019	—	—
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	多功能烟气工况检测仪/ZE-7500	—
		真空采样箱/HP5001 型	—
	《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993	多功能烟气工况检测仪/ZE-7500	—
		分体式污染源采样器/JK-WRY003	—
	《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ/T 55-2000	真空采样箱/HP5001 型	—
		多路空气烟气综合采样器/ZE-8400	—
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪/HS5660C	—	
锡及其化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 777-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/ICPE-9000	2 μg/m ³
总 VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法气相色谱法	气相色谱仪/GC-2014C	0.01 mg/m ³
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪/PANNA A91 PLUS	0.07 mg/m ³
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	—	—

检测项目	标准（方法）名称及编号（含年号）	仪器名称及型号	检出限
样品采集	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	大流量低浓度烟尘烟气测试仪/ZE-8600	—
		便携式四路烟气大气综合采样器/ZE-8300	—
		多功能烟气工况检测仪/ZE-7500	—
		真空箱采样器/MH3051 型	—
		真空箱气袋采样器/ZR-3520 型	—
	《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007	便携式四路烟气大气综合采样器/ZE-8300	—
		多功能烟气工况检测仪/ZE-7500	—
	《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993	多功能烟气工况检测仪/ZE-7500	—
		分体式污染源采样器/JK-WRY003	—
注：“—”表示无。			

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1 生产负荷及验收监测工况

广东圣恩迪电子有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2024年5月7日、8日和8月12日、13日这4天内，注塑成型、混色、押出成型、印字、碎料混料、破碎过粉、焊锡工序正常生产，处理设施运行正常，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求。生活污水正常排放，满足该项目生活污水的验收监测要求。

9.2 注塑成型、混色、押出成型、印字、碎料混料、破碎过粉、焊锡工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果

9.2.1 注塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表9-1

表 9-1：废气监测结果

检测点位	排气筒高度(米)	采样日期	工况	标干排气量(m ³ /h)	检测项目及测试结果	
					非甲烷总烃浓度(mg/m ³)	
注塑成型废气处理前	—	2024-05-07	第一次	5165	7.75	
			第二次	5115	7.66	
			第三次	5203	8.11	
			平均值	5161	7.84	
		2024-05-08	第一次	5140	6.55	
			第二次	5110	7.88	
			第三次	5197	7.46	

检测 点位	排气筒 高度 (米)	采样日期	工况	标干 排气量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					非甲烷总烃 浓度 (mg/m³)	
注塑成型废气排 放口	21	平均值		5149	7.30	
		第一次	95%	6922	0.68	
		第二次	95%	7081	0.70	
		第三次	95%	7015	0.73	
		平均值		7006	0.70	
		去除率 (%)			87.9	
		第一次	95%	6932	0.77	
		第二次	95%	6976	0.76	
		第三次	95%	7024	0.80	
		平均值		6977	0.78	
去除率 (%)					85.5	
执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5新建企业大气污染物排放限值(轮胎企业及其他制品企业胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶装置)及《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1大气污染物排放限值的较严值					70	
结 果 评 价					达标	
注：1、“—”表示无。 2、处理工艺：二级活性炭。						

验收监测期间，注塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃排放浓度达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值、《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值（轮胎企业及其他制品企业胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶装置）及《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值。

9.2.2 注塑成型工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

检测点位	排气筒高度（米）	采样日期	工况	标干排气量（m ³ /h）	检测项目及测试结果			
					臭气浓度（无量纲）	测试结果		
注塑成型废气排放口	21	2024-05-07	第一次	6922	478	478		
			第二次	7081	416			
			第三次	7015	416			
		2024-05-08	最大值		478		416	
			第一次	6932	416			
			第二次	6976	354			
				第三次	7024		416	416
				最大值			416	
		执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值					6000*	
结 果 评 价					达标			

注：1、“*”表示两种高度之间的排气筒，采用四舍五入方法计算其排气筒的高度，执行 25 米高度对应的排放限值。
2、处理工艺：二级活性炭。

验收监测期间，注塑成型工序有组织废气中臭气浓度排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放限值

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址：www.yjhb6.com

9.2.3 焊锡工序有组织废气中锡及其化合物监测结果见表 9-3

表 9-3: 废气监测结果

检测 点位	排气筒 高度 (米)	采样日期	工况	标干 排气量 (m ³ /h)	检测项目及测试结果		
					浓度 (mg/m ³)	锡及其化合物 速率 (kg/h)	
焊锡工序废气排 放口	19	2024-08-12	第一次	2790	0.0176	4.9×10 ⁻⁵	
			第二次	2887	0.0173	5.0×10 ⁻⁵	
			第三次	2731	0.0173	4.7×10 ⁻⁵	
				平均值	2803	0.0175	4.9×10 ⁻⁵
		2024-08-13	第一次	2812	0.0156	4.4×10 ⁻⁵	
			第二次	2722	0.0146	4.0×10 ⁻⁵	
			第三次	2846	0.0138	3.9×10 ⁻⁵	
				平均值	2793	0.0147	4.1×10 ⁻⁵
		执行标准: 广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)表 2 工艺废气大气污染物排放限值 (第二时段)二级标准					
结 果 评 价					达标	达标	

注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200 m 半径范围的建筑 5 m 以上,其排放速率按对应的排放速率限值的 50%执行。

2、“#”表示排气筒高度处于表列两高度之间,用内插法计算其最高允许排放速率。

验收监测期间,焊锡工序有组织废气中锡及其浓度排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)表 2 工艺废气大气污

染物排放限值（第二时段）二级标准。

9.2.4 混色、押出成型、印字工序有组织废气中总 VOCs 监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

检测 点位	排气筒 高度 (米)	采样日期	工况	标干 排气量 (m ³ /h)	检测项目及测试结果			
					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)		
混色、押出成型、 印字有机废气处 理前	—	2024-08-12	第一次	6050	9.35	5.7×10 ⁻²		
			第二次	6282	13.4	8.4×10 ⁻²		
			第三次	5951	14.8	8.8×10 ⁻²		
				平均值	6094	12.5	7.6×10 ⁻²	
		2024-08-13	第一次	6141	9.54	5.9×10 ⁻²		
			第二次	6371	11.5	7.3×10 ⁻²		
			第三次	5762	9.25	5.3×10 ⁻²		
				平均值	6091	10.1	6.2×10 ⁻²	
		混色、押出成型、 印字有机废气排 放口	19	2024-08-12	第一次	6868	1.48	1.0×10 ⁻²
					第二次	7083	1.78	1.3×10 ⁻²
					第三次	6985	2.37	1.7×10 ⁻²
						平均值	6979	1.88

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb.com

	2024-08-13	去除率 (%)		82.8	
		第一次	75%		1.57
		第二次	75%		1.87
		第三次	75%		0.92
		平均值			1.45
		去除率 (%)		83.2	
执行标准：广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB 44/815-2010) 表 2 凹版印刷、凸版印刷、丝网印刷、平版印刷（以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）II 时段排放限值					
结 果 评 价					
注：1、“—”表示无。 2、“*”表示排气筒高度未高出周围 200 m 半径范围的建筑 5 m 以上，其排放速率按对应的排放速率限值的 50% 执行。 3、处理工艺：二级活性炭。					

验收监测期间，混色、押出成型、印字工序有组织废气中总 VOCs 排放浓度达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》

(DB 44/815-2010) 表 2 凹版印刷、凸版印刷、丝网印刷、平版印刷（以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）II 时段排放限值。9.2.5 混色、押出成型、印字工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-5

表 9-5：废气监测结果

检测点位	排气筒高度 (米)	采样日期	工况	标干排气量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					非甲烷总烃	浓度 (mg/m³)
混色、押出成型、印字有机废气处	—	2024-08-12	75%	6050	6.92	
			75%	6282	6.79	

广东翌环保科技有限公司
 邮箱: yjihuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
 网址: www.yjhb6.com

检测 点位	排气筒 高度 (米)	采样日期	工况	标干 排气量 (m³/h)	检测项目及测试结果		
					非甲烷总烃 浓度 (mg/m³)		
理前 混色、押出成型、 印字有机废气排 放口	19	2024-08-13	第三次	75%	5951	6.81	
			平均值		6094	6.84	
			第一次	75%	6141	5.93	
		2024-08-12	第二次	75%	6371	6.35	
			第三次	75%	5762	6.15	
			平均值		6091	6.14	
		2024-08-13	第一次	75%	6868	0.68	
			第二次	75%	7083	0.75	
			第三次	75%	6985	0.75	
		平均值		6979	0.72		
		去除率 (%)				87.9	
		2024-08-13	第一次	75%	7048	0.79	
第二次	75%		7167	0.76			
第三次	75%		7138	0.75			
平均值		7118	0.76				
去除率 (%)				85.5			

检测点位	排气筒高度(米)	采样日期	工况	标干排气量(m³/h)	检测项目及测试结果
执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 5 新建企业大气污染物排放限值(轮胎企业及其他制品企业胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶装置)及《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 1 大气污染物排放限值的较严值					
结 果 评 价					
注：1、“—”表示无。 2、处理工艺：二级活性炭。					
					达标

验收监测期间，混色、押出成型、印字工序有组织废气中非甲烷总烃排放浓度达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 5 新建企业大气污染物排放限值(轮胎企业及其他制品企业胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶装置)及《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 1 大气污染物排放限值的较严值。

9.2.6 混色、押出成型、印字工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-6

表 9-6: 废气监测结果

检测点位	排气筒高度(米)	采样日期		工况	标干排气量(m³/h)	检测项目及测试结果
		第一次	第二次			
混色、押出成型、印字有机废气排	19	2024-08-12		75%	6868	臭气浓度 (无量纲)
				75%	7083	
						416
						416

检测点位	排气筒高度 (米)	采样日期	工况	标干排气量 (m³/h)	检测项目及测试结果		
					臭气浓度 (无量纲)		
放口		2024-08-13	第三次	6985	354		
			最大值		416		
			第一次	7048	478		
				第二次	7167	416	
				第三次	7138	416	
				最大值		478	
		执行标准: 《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值					2000*
结果评价					达标		

注: 1、“*”表示两种高度之间的排气筒, 采用四舍五入方法计算其排气筒的高度, 执行 15 米高度对应的排放限值。
2、处理工艺: 二级活性炭。

验收监测期间, 混色、押出成型、印字工序有组织废气中臭气排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值。

9.2.7 厂界无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-7

表 9-7: 废气监测结果

检测项目	采样日期	工况	检测点位及测试结果			
			上风向参照点		下风向监控点	
			1#	2#	3#	4#

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao@163.com
东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

		第一次			第二次			第三次			第一次			第二次			第三次		
非甲烷总烃 (mg/m ³)		0.20			0.26			0.27			0.24			0.25			0.27		
		0.37			0.36			0.40			0.36			0.34			0.38		
		0.34			0.34			0.35			0.35			0.33			0.33		
		0.34			0.35			0.35			0.35			0.36			0.34		
执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值与《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值的较严值		95%			95%			95%			95%			95%			95%		
结果评价		4.0															达标		

验收监测期间,厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值与《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值的较严值;

9.2.8 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-8

表 9-8: 废气监测结果

检测项目	采样日期	工况	检测点位及测试结果			
			上风向参照点	下风向监控点		
			1#	2#	3#	4#
颗粒物 (mg/m ³)	2024-05-07	第一次	0.168	0.217	0.236	0.227
		第二次	0.176	0.218	0.245	0.254
		第三次	0.172	0.242	0.217	0.228
	2024-05-08	第一次	0.178	0.225	0.218	0.244
第二次		0.181	0.233	0.248	0.236	

	第三次	95%	0.173	0.216	0.209	0.255
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 表 2 工艺 废气大气污染物排放限值 (第二时段) 无组织排放监控浓度限值 1.0						
注：用最高浓度的监控点来评价。 验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 表 2 工艺废气大气污染物排放 限值 (第二时段) 无组织排放监控浓度限值； 9.2.9 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-9						
结果评价 达标						

表 9-9: 废气监测结果

检测项目	采样日期	工况	检测点位及测试结果				
			上风向 参照点	下风向监控点			
臭气浓度 (无量纲)	2024-05-07	第一次	1#	2#	3#	4#	
		第二次	<10	10	<10	11	
		第三次	<10	<10	11	<10	
		第四次	<10	<10	<10	<10	
	最大值		<10	10	11	11	
	2024-05-08	第一次	95%	<10	<10	<10	11
		第二次	95%	<10	<10	<10	11
		第三次	95%	<10	<10	<10	12
		第四次	95%	<10	<10	<10	<10
	最大值		95%	<10	10	11	12

执行标准：《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554-1993) 表 1 恶臭污染物厂界标准值 (二级新改扩建)	20
结果评价	达标

注：当臭气浓度小于 10 时，以 <10 表示。

验收监测期间，厂界无组织废气中臭气浓度排放浓度未超过《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 1 恶臭污染物厂界标准值 (二级新改扩建)。

9.2.10 厂界无组织废气中锡及其化合物监测结果见表 9-10

表 9-10: 废气监测结果

检测项目	采样日期	工况	检测点位及测试结果			
			下风向监控点			
			上风向 参照点 1#	2#	3#	4#
锡及其化合物 (mg/m ³)	2024-05-07	95%	1.10 × 10 ⁻³	1.46 × 10 ⁻³	1.33 × 10 ⁻³	1.41 × 10 ⁻³
		95%	1.02 × 10 ⁻³	1.37 × 10 ⁻³	1.36 × 10 ⁻³	1.38 × 10 ⁻³
		95%	9.71 × 10 ⁻⁴	1.25 × 10 ⁻³	1.37 × 10 ⁻³	1.15 × 10 ⁻³
	2024-05-08	95%	1.03 × 10 ⁻³	1.38 × 10 ⁻³	1.37 × 10 ⁻³	1.39 × 10 ⁻³
		95%	7.99 × 10 ⁻⁴	1.33 × 10 ⁻³	1.34 × 10 ⁻³	1.26 × 10 ⁻³
		95%	7.05 × 10 ⁻⁴	1.11 × 10 ⁻³	1.29 × 10 ⁻³	1.35 × 10 ⁻³
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 表 2 工 艺废气大气污染物排放限值 (第二时段) 无组织排放监控浓度限值		0.24				
结果评价		达标				

注：用最高浓度的监控点来评价。

验收监测期间，厂界无组织废气中锡及其化合物排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）无组织排放浓度限值。

9.2.11 厂界无组织废气中总 VOCs 监测结果见表 9-11

表 9-11: 废气监测结果

检测项目	采样日期	工况	检测点位及测试结果			
			上风向参照点	下风向监控点		
			1#	2#	3#	4#
总 VOCs (mg/m ³)	2024-05-07	第一次	0.44	0.78	0.60	0.84
		第二次	0.39	0.94	0.61	0.62
		第三次	0.37	0.52	0.69	0.73
	2024-05-08	第一次	0.43	0.86	0.86	0.60
		第二次	0.49	0.63	0.92	1.05
		第三次	0.45	1.22	0.97	0.52
执行标准：广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表 3			2.0			
无组织排放监控点浓度限值			达标			

验收监测期间，厂界无组织废气中总 VOCs 排放浓度未超过广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值。

9.2.12 厂区内无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-6

表 9-12: 废气监测结果

检测项目	采样日期	工况	检测点位及测试结果
		工况	

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yj@unhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
网址: www.yjhb6.com

		厂区废气监控点		
非甲烷总烃 (mg/m ³)	2024-05-07	第一次	95%	0.49
		第二次	95%	0.44
		第三次	95%	0.48
	2024-05-08	第一次	95%	0.46
		第二次	95%	0.47
		第三次	95%	0.48
执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值				6
结果评价				达标

验收监测期间，厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

9.2.13 厂界噪声监测结果见表 9-13

表 9-13：噪声监测结果

测点编号	检测点位	主要声源	检测日期	工况	L _{eq} [dB (A)]	
					昼间	评价
1#	厂界南外 1 米处	生产噪声	2024-05-07	95%	57	达标
		生产噪声	2024-05-08	95%	58	达标
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 2 类排放限值					60	

广东翌骏环保科技有限公司
 邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇东园大道石排段 163 号 3 号楼 1301 室
 网址: www.yjhb6.com

注：由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作检测。

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类排放限值。

9.2.13 生活污水监测结果见表 9-13

表 9-13： 生活污水监测结果

检测 点位	采样日期	工况	检测项目及测试结果（mg/L，注明除外）										样品性状描述
			pH 值 (无量纲)	悬浮物	化学 需氧量	五日生化 需氧量	氨氮 (以N计)	磷酸盐#	动植 物油	阴离子表 面活性剂			
生活污水 排放口	第一次	95%	7.2	25	162	51.6	4.04	0.24	1.35	0.160	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	第二次	95%	7.0	23	158	54.8	3.80	0.25	1.52	0.163	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	第三次	95%	7.0	21	164	57.4	4.31	0.24	1.40	0.159	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	第四次	95%	7.4	20	172	53.6	4.20	0.25	1.42	0.155	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	平均值		—	22	164	54.4	4.09	0.24	1.42	0.159	—		
	第一次	95%	7.3	25	182	54.2	4.19	0.18	1.31	0.154	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	第二次	95%	7.4	23	175	56.8	3.83	0.20	1.51	0.159	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	第三次	95%	7.2	21	176	53.6	4.00	0.22	1.35	0.162	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	第四次	95%	7.0	20	181	52.8	3.99	0.21	1.40	0.166	浅黄色、臭味、少浮油、微浊		
	平均值		—	22	178	54.4	4.00	0.20	1.39	0.160	—		
执行标准：广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度（第二时段）三级标准与《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目限值（B 级）的较严值			6.5-9	400	500	300	45	8	100	20	—		

结 果 评 价	价	达 标	达 标	达 标	达 标	达 标	达 标	达 标	达 标
注：1、“—”表示无。									
2、“#”表示本报告中磷酸盐所指的是总磷（以 P 计）。									
3、废水排放量：1.26 m ³ /d。									

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T131962-2015）B 等级标准的较严值。

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，广东圣恩迪电子有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

****本报告到此结束****